

PRACE WYKOŃCZENIOWE: BUDOWA ŚCIAN Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH

wolcraft®

WSKAZÓWKI KROK PO KROKU

Z instrukcją
o wie le
tą w e j!

Dzięki inteligentnym produktom firmy Wolcraft
nową ścianę można postawić błyskawicznie!

PRACE WYKOŃCZENIOWE:

BUDOWA ŚCIAN Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH

WSKAZÓWKI KROK PO KROKU

Potrzebują Państwo dodatkowego pomieszczenia na pokój dla dzieci lub miejsca na domowe biuro? Wzniesienie suchej zabudowy, polegającej na mocowaniu płyt gipsowo-kartonowych na stabilnych stelażach, to łatwy i szybki sposób na podzielenie i przebudowę własnego miejsca zamieszkania bez ingerencji w konstrukcję budynku.

W porównaniu z metodami tradycyjnymi, takimi jak budowa ścian murowanych, budowa ścian z karton-gipsu zapewnia oszczędność czasu podczas montażu oraz nie wymaga czasu potrzebnego na schnięcie zaprawy czy tynku. Kolejną zaletą tej metody jest możliwość samodzielnego montażu ścian w zamieszkiwanych pomieszczeniach, szczególnie przy uwzględnieniu wszelkich istotnych wskazówek oraz z zastosowaniem odpowiednich narzędzi! Przemysłane rozwiązania pozwolą Państwu uzyskać pożądane rezultaty nawet, jeśli Państwa doświadczenie w tym zakresie jest niewielkie.

Niniejszy instruktaż został napisany z myślą o tym, aby przedstawić Państwu krok po kroku kolejne etapy realizacji tego projektu oraz przybliżyć wszelkie informacje pomocne podczas wznoszenia konstrukcji z suchej zabudowy oraz obróbki płyt gipsowo-kartonowych. Znajdą w nim Państwo liczne wskazówki i porady, a także zdjęcia przedstawiające sposób wykonania określonego zadania, dzięki którym przewodnik stanowi doskonałe źródło informacji, do którego mogą się Państwo odnieść na dowolnym etapie realizacji projektu.

Wszystkim czytelnikom życzymy powodzenia i przyjemności podczas budowy, rozbudowy lub przebudowy własnego lokum. Realizuj swoje pomysły i marzenia!

wolcraft GmbH

--- Szybka i nieskomplikowana praca przy pomocy narzędzi wolcraft!



SPIS TREŚCI

1. Planowanie i pomiar	4
2. Narzędzia i osprzęt	6
3. Wznoszenie konstrukcji nośnej	9
4. Docinanie płyt gipsowo-kartonowych	12
5. Pozycjonowanie	16
6. Mocowanie płyt do konstrukcji nośnej	17
7. Montaż instalacji	19
8. Szpachlowanie łączeń	20
9. Szlifowanie	23
10. Lista kontrolna i lista zakupów narzędzi	24

Wyłączenie odpowiedzialności prawnej:

Wymienione metody, techniki, sugestie i zalecenia zostały zgromadzone i sprawdzone przez autora z należytą starannością. Autor nie udziela na nie żadnej gwarancji. Autor i /lub firma wolcraft nie ponoszą odpowiedzialności za wszelkiego rodzaju urazy na ciele i zdrowiu, zniszczenie mienia lub straty finansowe wynikłe w skutek ich zastosowania.

Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzenia niewielkich zmian informacji dotyczących wyglądu, kolorów, wymiarów, wag oraz danych technicznego wybranych produktów.

Zdjęcia: wolcraft

© 2016 by wolcraft GmbH

Wolff-Straße, 56746 Kempenich

Infolinia: 02655 51280

Wszelkie prawa zastrzeżone. Ten instruktaż jest chroniony prawami autorskimi. Każde jego zastosowanie w sposób inny niż przewidziany przepisami prawa wymaga pisemnej zgody autora.

Układ, grafika, skład:

adhoc media gmbh, agencja reklamowa

Obertal 24 d, 56077 Koblencja

www.adhoc-media.de

1. PLANOWANIE I POMIAR



Dobre przygotowanie jest pierwszym krokiem do sukcesu.

Projekt rozpoczynamy od dokładnego zaplanowania miejsca budowy ścianki działowej, a także miejsca montażu drzwi, instalacji elektrycznej, przewodów, włączników i gniazdek.

W tym celu przy pomocy sznurka ciesielskiego lub lasera zaznaczamy na podłodze linię przebiegu konstrukcji, a następnie przenosimy ją na ściany i sufit, używając poziomnicy.

Mierzmy wielkość wznoszonej ściany i obliczamy ilość potrzebnego materiału, z uwzględnieniem ok. 10% odpadu. W przypadku wątpliwości możemy skorzystać z jednego z dostępnych kalkulatorów online, który ułatwi nasze obliczenia.

Zakupienie materiałów w dokładnie wymaganej ilości pozwoli na zachowanie ciągłości pracy bez konieczności jej przerywania na określonym etapie.

Warto pamiętać, że kupowane płyty gipsowo-kartonowe powinny być przechowywane w suchym miejscu w pozycji poziomej, co przeciwdziała ich wypaczeniu.

Aby uniknąć konieczności przerywania pracy, przed przystąpieniem do wykonywania projektu należy sprawdzić, czy posiadają Państwo wszystkie niezbędne narzędzia, przedstawione na ostatniej stronie niniejszej broszury.

Nasi eksperci udzielają kilku dodatkowych wskazówek, których należy przestrzegać podczas planowania prac związanych z suchą zabudową:

1. Podczas opracowywania projektu należy pamiętać, aby gniazdko i włącznik nie znajdowały się naprzeciw siebie w przeciwległych płytach tej samej ściany. Ze względu na ochronę przeciwpożarową odstęp powinien wynosić co najmniej jedną odległość pomiędzy dwoma pionowymi profilami.
2. W przypadku, gdy w obszarze mocowania stelaża do podłogi zainstalowane zostało ogrzewanie podłogowe, możliwość wiercenia w tym miejscu należy odpowiednio skonsultować z instalatorem. Profile stelaża można ewentualnie przymocować do podłogi za pomocą odpowiedniego kleju montażowego. W innym wypadku istnieje ryzyko uszkodzenia instalacji grzewczej.

Montaż drzwi jest o wiele łatwiejszy dzięki dostępności narzędzi, z pomocą których nawet osoby bez doświadczenia uzyskają w krótkim czasie pożądaną rezultat. Należy do nich zestaw do montażu ościeżnic drzwiowych PRO firmy **wolcraft**, zawierający dwa rozpieraki do montażu ościeżnic oraz dwa ustalające ściski narożne do dokładnego ustawienia i mocowania ościeżnicy w pozycji pionowej i poziomej. W zestawie przewidziane zostały wszystkie narzędzia niezbędne do montażu ościeżnic drzwiowych. Z ich pomocą ustawienie ościeżnicy przebiega znacznie szybciej, łatwiej i bardziej precyzyjnie niż w przypadku wykorzystania metod tradycyjnych z użyciem podkładek drewnianych czy klinów. Alternatywą dla tego zestawu jest rozpiek do montażu ościeżnic drzwiowych „Easy”, który także w znacznym stopniu ułatwi montaż. Bezpiecznie mocowany do ościeżnicy za pomocą klipsów mocujących pomaga utrzymać ościeżnicę w odpowiedniej pozycji podczas przenoszenia i montażu oraz ułatwia ustawienie ościeżnicy w pozycji pionowej i poziomej. Obydwie pomoce montażowe przeznaczone są do montażu wszystkich drzwi o szerokości 600 – 1000 mm.



Jeśli planują Państwo montaż dużych drzwi o szerokości powyżej 90 cm lub wadze skrzydła powyżej 26 kg w konstrukcji nośnej, zamiast profili typu CW wskazane jest zastosowanie stabilnych profili typu UA

(patrz strona 9: Właściwy dobór materiału)





NARZĘDZIA 2. | OSPRZĘT

Dobór właściwych narzędzi ma istotny wpływ na wynik uzyskanego efektu końcowego. Nasze wskazówki dotyczące wyboru narzędzi i osprzętu pomogą Państwu podjąć trafne i przemyślane decyzje podczas zakupów oraz umożliwią realizację własnego projektu budowy ścian z karton-gipsu. Zachęcamy do zakupu produktów wysokiej jakości, opracowanych w oparciu o wieloletnie doświadczenie w tworzeniu rozwiązań zapewniających maksymalną użyteczność i bezpieczeństwo.

Zestaw do zabezpieczania przed pyłem

Zestaw do zabezpieczania przed pyłem firmy **wolcraft** umożliwi Państwu bezproblemowe przeprowadzenie prac renowacyjnych w domu. Z jego pomocą cały kurz budowlany zostanie tam gdzie jego miejsce: w obszarze roboczym! Pozwoli to Państwu całkowicie skoncentrować się na postępującym projekcie, bez konieczności codziennego sprzątania i zmywania kurzu przedostającego się do pomieszczeń, w których nie są prowadzone prace.



Przykładnica z mechanizmem do cięcia płyt gipsowo-kartonowych

Docinanie płyt gipsowo-kartonowych jeszcze nigdy nie było tak proste! Nowa przykładnica z mechanizmem do cięcia płyt gipsowo-kartonowych gwarantuje uzyskanie precyzyjnych krawędzi cięcia bez konieczności wielokrotnego przesuwania, obracania i ustawiania nieporęcznych płyt. Z pomocą przykładnicy płyta przycinana jest w trzech prostych krokach. Precyzyjna krawędź cięcia znacznie ułatwia późniejsze szpachlowanie łączeń.

Jako alternatywne narzędzie do docinania płyt mogą Państwo również wykorzystać nową prowadnicę z funkcją mierzenia kąta, która gwarantuje wykonanie precyzyjnych cięć pod kątem. Czytelna podziałka umożliwi dokładne zaznaczenie linii cięcia na płycie oraz wykonanie precyzyjnego cięcia. (Rys. a)

Po zamontowaniu na szynie prowadzącej wchodzącego w zakres dostawy docinaka równoległego i docinaka pasków możliwe jest wykonanie cięć seryjnych. (Rys. b)



Potrójny strug do krawędzi

Potrójny strug do krawędzi pozwala nawet najmniej doświadczonemu użytkownikowi szybko, precyzyjnie i pewnie uzyskać optymalny kąt nachylenia krawędzi czołowych. Wystarczy przyłożyć strug ostrzem do krawędzi i przeciągnąć go wzdłuż płyty gipsowo-kartonowej o grubości 9,5 lub 12,5 mm i gotowe. Potrójne ostrze pozwala za jednym ruchem uzyskać dokładne, czyste krawędzie o precyzyjnym kącie nachylenia 35°, co umożliwia zoptymalizowanie ilości czasu i materiału przeznaczonego na wypełniania szczelin.

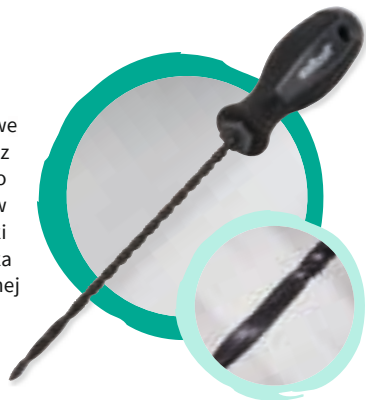


Strug do wygładzania krawędzi

Na potrzeby wykonania skutecznej obróbki końcowej krawędzi i powierzchni czołowych płyt z karton-gipsu, firma **wolcraft** opracowała stabilny strug do wygładzania z ergonomicznym uchwytem. Szeroka powierzchnia robocza 150 x 57 mm sprawia, że strug jest wyjątkowo wydajny, a kompaktowy kształt narzędzia umożliwia komfortową pracę tylko jedną ręką.

Piła-wycinak do płyt

Nowa ręczna piła-wycinak umożliwia szybkie i łatwe piłowanie otworów o dowolnym promieniu oraz kształcie w płytach. Okrągły, ząbkowany pilnik o długości 17 cm i średnicy 5 mm wbijamy czubkiem w obrabiany materiał i z łatwością prowadzimy dzięki dwukomponentowemu uchwytowi. Długość pilnika jest szczególnie odpowiednia do zastosowań w suchej zabudowie.



Uchwyt ko cówek

Magnetyczny uchwyt do końcówek z ogranicznikiem głębokości gwarantuje idealną głębokość wkręcania śrub w różne profile metalowe i kwadratowe profile drewniane. Opatentowana nakrętka z tworzywa sztucznego z wycięciami zapewniającymi widok na końcówkę i śrubę.»





Puste tuby

Czy rozważali Państwo przygotowanie masy uszczelniającej we własnym zakresie oraz nałożenie jej w miejsca, do których trudno dotrzeć kielnią, przy pomocy praktycznych tub? Puste tuby firmy **wolcraft** umożliwiają napętnienie wcześniej przygotowaną we własnym zakresie masą uszczelniającą oraz nałożenie jej w narożnikach, pozwalając jednocześnie zaoszczędzić czas i materiał. Tuby o pojemności 310 ml zapewniają ochronę masy uszczelniającej przed wysychaniem, umożliwiając tym samym jej późniejsze zastosowanie.

Szpachelka płaska

Nowa szpachelka płaska wyposażona w elastyczną powierzchnię roboczą wykonaną z wysoko polerowanej stali nierdzewnej to szczególnie przydatne narzędzie podczas szpachlowania i wygładzania obrabianej powierzchni. Szpachelka dostępna jest w dwóch wersjach, o szerokości 200 i 250 mm.



Paca wygładzająca ze stali nierdzewnej 300 x 130 mm

Paca wygładzająca ze stali nierdzewnej o wymiarach 300 x 130 mm to poręczne narzędzie do szpachlowania przejść i fug. Duża powierzchnia robocza pacy ze stali nierdzewnej zapewnia podawanie materiału w szerszym zakresie, natomiast długa podstawka gwarantuje dobrą stabilność narzędzia. Ergonomiczny dwukomponentowy uchwyt zapewnia kontrolowane prowadzenie pacy i jest łatwy w czyszczeniu.

Dysk okrągły 225 mm z uchwytem do mocowania przedłużacza teleskopowego

Za sprawą dysku okrągłego o średnicy 225 mm z uchwytem do mocowania przedłużacza teleskopowego firma **wolcraft** sprawia, że szlifowanie staje się jeszcze prostsze. Kształt głowicy narzędzia sprawia, że w przeciwieństwie do narzędzi o kształcie prostokątnym dysk nachyla się pod odpowiednim kątem w stosunku do ściany, zapewniając tym samym wysoką stabilność podczas pracy na szlifowanej powierzchni. Dysk jest odpowiedni do większości dostępnych w sprzedaży siatek ściennych o średnicy 225 mm z mocowaniem na rzep. Narzędzie może być stosowane zarówno bezpośrednio przy użyciu uchwyty ręcznego, jak i w połączeniu z uchwytem teleskopowym, który zapewnia ergonomię pracy podczas wykonywania prac na suficie, natomiast używany do szlifowania ścian umożliwia zachowanie odpowiedniej odległości od strefy kurzu.



3. WZNOSZENIE KONSTRUKCJI NOŚNEJ

Przygotowanie miejsca budowy

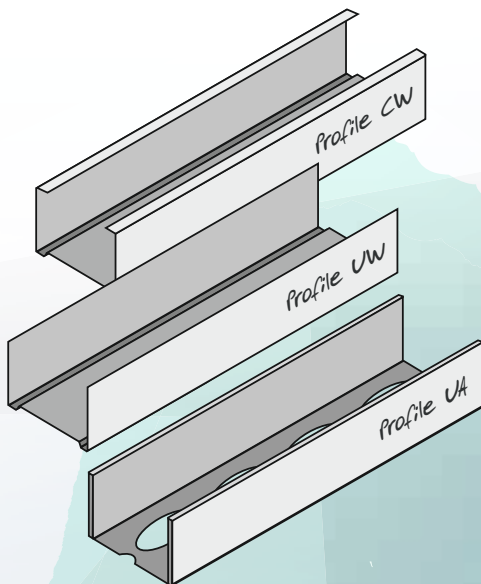
Przed przystąpieniem do pracy warto zadbać o zabezpieczenie przed przedostawaniem się pyłu z obszaru roboczego np. poprzez zamontowanie zestawu do zabezpieczania przed pyłem firmy *wolcraft*. W tym celu mocujemy bardzo wytrzymałą transparentną folię budowlaną taśmą klejącą do ościeżnicy, przecinamy folię z tyłu w pożądanym miejscu, przyklejamy samoprzylepny zamek błyskawiczny i zabezpieczenie przed pyłem gotowe. Po wykonaniu pracy taśmę można bez pozostawiania śladów usunąć z ościeżnicy, oszczędzając tym samym czas i energię na sprzątanie. Wszystko gotowe? Zaczynamy!



Właściwy dobór materiału

Budowę ściany w suchej zabudowie rozpoczynamy od wykonania konstrukcji nośnej. Konstrukcję, do której przykręcane są płyty gipsowo-kartonowe, możemy wykonać z profili drewnianych lub metalowych. Obecnie we wszystkich obszarach zastosowania najczęściej wybierane są stelaże z metalu. Materiał ten ceniony jest szczególnie za wysoką dokładność wymiaru, możliwość szybkiej obróbki i wysokie właściwości nośne. Markety budowlane oferują najbardziej popularne standaryzowane profile metalowe:

- profile UW do podłóg i sufitów
- profile CW do boków oraz pionowych podpór na środku
- profile UA oraz profile nadproży do drzwi i przejść »





1. Zaznaczamy linię przebiegu ściany

Początkowo wyznaczamy linię planowanego przebiegu ściany przy pomocy sznurka ciesielskiego lub lasera i odpowiednio wymierzamy profile UW. Dla lepszej orientacji na wyznaczonej na podłodze linię przyklejamy taśmą klejącą.

2. Przygotowujemy profile

Profile przycinamy odpowiednio na wymaganą długość, używając w tym celu nożycz do blachy.



Wskazówka:

Do przycinania nie należy używać szlifierki katowej, gdyż wysoka temperatura tarcia spowoduje zniszczenie powłoki antykorozyjnej profili. Z tyłu profili przyklejamy samoprzylepne uszczelki z PE (polietylen), zabezpieczające przed niepożądanym przeniesieniem dźwięków.

3. Mocujemy profile UW

Tak przygotowane profile możemy przy-mocować do podłogi oraz do sufitu przy pomocy kołków rozporowych. Do tego celu używamy wiertarki z odpowiednim **wier-tłem do kamienia/betonu** firmy **wolcraft** oraz odpowiedniej końcówki/bit.

W przypadku, gdy w obszarze montażu prze-biega ogrzewanie podłogowe, profil mocu-jemy za pomocą kleju lub korzystając z urzą-dzenia do wyszukiwania przewodów upewniamy się, że w miejscu wiercenia nie znajdują się żadne rury lub przewody. W ob-szarze otwierania drzwi pomijamy dolne pro-file UW. Profile stelaża mocowanego do ścia-ny wyposażone są w uszczelki. Profile kotkujemy zgodnie z zaleceniami producenta.

Wskazówka:

Jeżeli konieczne jest wiercenie dodatkowych w stosunku do fab-rycznie przygotowanych w profi-lach otworów, można do tego celu zastosować wiertła uniwersalne wolcraft, pozwalające na wierce-nie w jednym cyklu otworów w metalowym profilu i kamien-nej/betonowej podłodze, suficie czy ścianie.

4. Ustawiamy profile CW

W przymocowanych do podłogi i sufitu profi-lach UW umieszczamy pierwszy profil CW, bez łączenia na stałe do konstrukcji. W celu wyrównania ewentualnych ruchów sufitu przewidujemy u góry 2 cm luzu.

Profile stelaży ustawiamy, rozpoczynając od ściany i zachowując odstęp wynoszący połowę szerokości montowanej płyty gipsowo-kartonowej. Ustawiamy kolejno wszystkie profile w tym samym kierunku, a następnie zaciskamy, np. za pomocą **szczypiec do łą-czenia profili** firmy **wolcraft**.





4. DOCINANIE PŁYT GIPSOWO- KARTONOWYCH



1.

Płyty gipsowo-kartonowe to najczęściej wybierany materiał do wykończenia ścian i sufitów. Za ich wyborem przemawia wyjątkowo korzystny stosunek jakości do ceny, właściwości zapewniające optymalną ochronę przeciwpożarową oraz możliwość wyjątkowo łatwej obróbki przy zastosowaniu odpowiednich narzędzi.



Płyty zbudowane są z rdzenia gipsowego zabezpieczonego z obu stron specjalnym kartonem. Do wykończenia wnętrz zalecamy format o wysokości remontowanego pomieszczenia i o szerokości 125 cm lub płyty „do montażu przez jedną osobę” w formacie 60 x 260 cm. Do wilgotnych pomieszczeń zalecane jest zastosowanie płyt impregnowanych, przeznaczonych specjalnie m.in. do łazienek.

W niniejszym instruktażu opisujemy sposób zastosowania dwóch praktycznych narzędzi do przycinania i dopasowywania płyt gipsowo-kartonowych.

Cięcie karton-gipsu w 3 krokach

Nowa przykładnica z mechanizmem do cięcia płyt gipsowo-kartonowych znacznie ułatwia cięcie i oszczędza czas poświęcany na wielokrotne przesuwanie, obracanie i ustawianie nieporęcznych płyt, co stanowi bardzo praktyczne rozwiązanie w przypadku, gdy pracujemy bez pomocników.

1. W celu przecięcia płyty umieszczamy na niej szynę o długości 100 cm, przesuwamy sanie prowadzące z ostrzem tnącym po warstwie kartonowej, **2.** a następnie w miejscu wyźłobionej ostrzem linii nacięcia przelatujemy rdzeń gipsowy poprzez lekkie, kontrolowane dociśnięcie płyty w dół. Nie należy uderzać w płytę – ważne jest, aby dolna warstwa kartonu pozostała po przełamaniu nienaruszona.

3. W celu wykonania cięcia dolnej warstwy kartonu nie należy zmieniać pozycji płyty. Konieczność obrócenia płyty na drugą stronę została wyeliminowana! Przeciągamy sanie w kierunku przeciwnym do wykonywanego uprzednio nacięcia, a zintegrowane ostrze hakowe zapewni czyste cięcie spodniej warstwy kartonu.

Czysta krawędź cięcia znacznie ułatwia późniejsze szpachlowanie łączów. Przykładnica wyposażona jest w wymienne, standardowe ostrze z możliwością jego szybkiej wymiany. W razie potrzeby długość szyny można zwiększyć do 200 cm za pomocą dedykowanego zestawu przedłużającego. »

2.



3.

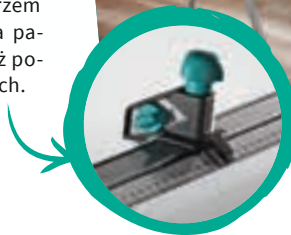




Wykonywanie precyzyjnych cięć kątów i pasków

Pomocnym narzędziem do wykonania precyzyjnych cięć pod kątem jest również nowa prowadnica z funkcją mierzenia kąta. Czytelna podziałka umożliwia dokładne zaznaczenie linii cięcia na płycie oraz wykonanie precyzyjnego cięcia.

Prowadnica jest wyposażona w docinak z ostrzem trapezowym do cięcia równoległego i cięcia pasków, a dzięki prostej funkcji blokady również pomocna do łatwego wykonywania cięć seryjnych.



Efektywne wygładzenie nierówności na krawędziach

Ewentualne nierówności powstałe na krawędziach w wyniku cięcia możemy wygładzić za pomocą wytrzymałego struga do wygładzania krawędzi. Ergonomiczny wzór uchwytu umożliwia komfortową pracę jedną ręką. Duża powierzchnia robocza o wymiarach 150 x 57 mm zapewnia szybką obróbkę powierzchni, sprawiając, że praca staje się przyjemnością!





Wycinanie wgłębień i otworów o dowolnym promieniu i kształcie

Zanim przymocujemy płytę gipsowo-kartonową do stelaża możemy wykonać w niej większe otwory lub wgłębienia. Otwory o dowolnym promieniu oraz kształcie wykonamy szybko i łatwo z pomocą **piły-wycinaka do płyt**. Okrągły, ząbkowany pilnik o średnicy 5 mm z łatwością poprowadzimy w materiale dzięki dwukomponentowemu uchwyty. Długość pilnika wynosząca 17 cm jest szczególnie odpowiednia do zastosowań w suchej zabudowie.



Czyste ścinanie pod skosem krawędzi czołowych

Aby krawędzie czołowe montowanych płyt nie przylegały ściśle do siebie, lecz pomiędzy nimi zachowana została zapobiegająca pękaniu płyt fuga dylatacyjna, należy je ścinać pod odpowiednim kątem. Na tym etapie wymagana jest wysoka precyzja i wyczucie. Dzięki nowemu, **potrójnemu strugowi do krawędzi** to żaden problem. Z jego pomocą nawet najmniej doświadczony użytkownik szybko, precyzyjnie i pewnie uzyska optymalny kąt nachylenia krawędzi czołowych. Wystarczy przyłożyć strug ostrzem do krawędzi i przeciągnąć go wzdłuż płyty gipsowo-kartonowej o grubości 9,5 lub 12,5 mm i gotowe.

Potrójne ostrze pozwala za jednym ruchem uzyskać dokładne, czyste krawędzie o precyzyjnym kącie nachylenia 35°, co umożliwi zoptymalizowanie ilości czasu i materiału przeznaczonego na wypełnianie szczelin. Do struga pasują dostępne w większości sklepów standardowe ostrza trapezowe, które można w prosty sposób wymienić przez poluzowanie trzech śrub zabezpieczających.





5.

POZYCJONOWANIE



Po zamontowaniu stelaża oraz dołączeniu płyt gipsowo-kartonowych do właściwego rozmiaru nasza ściana powoli nabiera kształtu. W przypadku płyt graniczących z podłogą w miejscu styku podłogi ze ścianą zostawiamy przestrzeń na fugę. Do tego celu warto wykorzystać uniwersalne kliny firmy **wolcraft** o szerokim zakresie zastosowania.



Opatentowane uniwersalne kliny mają trzy cenne zalety: pozostają zawsze w żądanej pozycji, mogą być w dowolny sposób ze sobą łączone, a dzięki szerokiemu spektrum formowania z ich pomocą różnych kształtów mogą być używane zarówno jako kliny, jak i dystanse. Przykładamy kliny jako elementy dystansujące do ściany i ostrożnie ustawiamy płyty gipsowo-kartonowe.



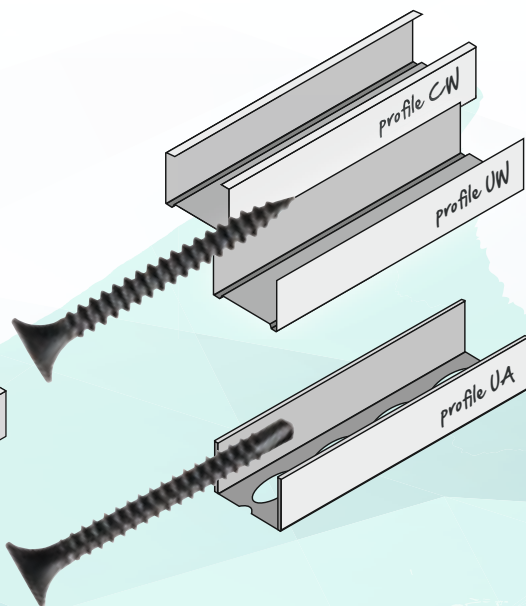
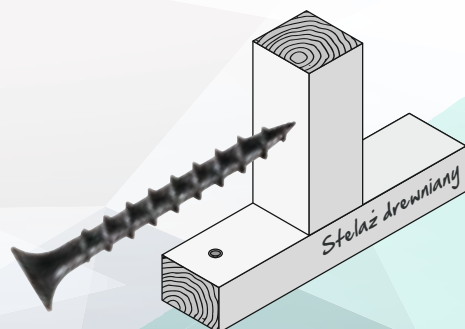
Ponieważ podczas samodzielnego montażu płyt sufitowych przydatna okazuje się każda pomoc, dla wykonania tego zadania również przewidziane zostały odpowiednio narzędzia pomocnicze: **zestaw do mocowania płyt gipsowo-kartonowych sprawia**, że mocowanie płyt nad głową w pojedynkę staje się możliwe. Praktyczne narzędzia i klamry umożliwiają wygodny, łatwy i pewny montaż płyt z karton-gipsu na ścianach, sufitach i w szczególności w miejscach pochyłych i na skosach. Za pomocą klamer oraz krzyżaków mocujących mocujemy a następnie przykręcamy płyty. Po przykręceniu płyt wkrętami klamry i krzyżaki mocujące są wyjmowane i mogą być użyte do montażu kolejnych płyt. Podobnie adapter sufitowy firmy **wolcraft** zapewnia podczas montażu większych płyt na suficie i skosach znaczące odciążenie. Składany teleskopowo uchwyt o długości od 1,6 do 2,9 m i nośności do 30 kg zapewnia dokładne ustawienie dzięki mechanizmowi pompującemu.

6. MOCOWANIE PŁYT



Płyty gipsowo-kartonowe mocujemy do metalowych profili za pomocą wkrętów do szybkiego montażu z precyzyjnym gwintem. »

Do różnych profili potrzebne są różne wkręty:





x *teb wkręcony za głęboko*



x *teb wkręcony za płytke*

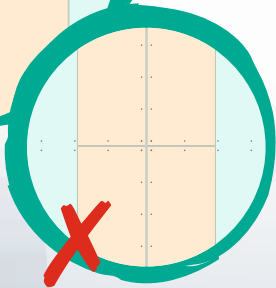
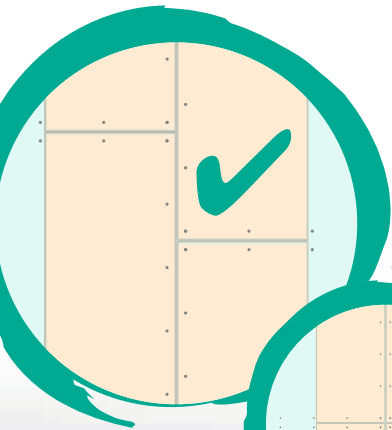


✓ *idealna głębokość wkręczonego tba*

Łby wkrętów powinny być lekko wgłębione w płytę, tak aby można je było później łatwo zaszpachlować. Uwaga: łbów wkrętów nie należy wkręcać zbyt głęboko, w przeciwnym wypadku warstwa kartonu zostanie uszkodzona, a wkręt nie będzie trzymał wystarczająco mocno. Nie chcą Państwo ryzykować?

Idealnym rozwiązaniem będzie wówczas zastosowanie **uchwyty końcówek**. Magnetyczny uchwyt do końcówek z ogranicznikiem głębokości gwarantuje idealną głębokość wkręcania śrub w różne profile metalowe i kwadratowe profile drewniane.

Opatentowana nakrętka z tworzywa sztucznego z wycięciami zapewniającymi widok na końcówkę i śrubę.



Przy rozplanowaniu ułożenia płyt należy uważać, aby nie powstały łączenia krzyżowe. Płyty należy montować do konstrukcji z przesunięciem, które uzyskamy na przykład poprzez rozpoczęcie układania drugiego rzędu płyt z wykorzystaniem połowy płyty.

Ściany, które nie będą poddawane dużym obciążeniom, mogą być wykończone pojedynczymi płytami. Natomiast w przypadku, gdy planujemy nakładanie na nie glazury, zaleca się zastosowanie płyt podwójnych. W tym przypadku płyty mocujemy jedna na drugą.



MONTAŻ 7. INSTALACJI

Puste przestrzenie między profilami metalowymi oferują miejsce na przewody instalacyjne oraz materiał izolacyjny. Zanim z drugiej strony konstrukcji zostaną przymocowane płyty, wewnątrz suchej zabudowy możemy poprowadzić przewody. W tym celu należy odgiąć wstępnie wytłoczone w profilach metalowych otwory i użyć ich do przeprowadzenia kabli.



Przed przystąpieniem do nawiercenia otworów pod gniazdzka elektryczne oraz włączniki oświetlenia dokładnie planujemy ich położenie.

Wykonanie tego zadania ułatwi nam **szablon firmy wolcraft do precyzyjnego ustalania pozycji otworów pod puszkę prądowe gniazdek i włączników**. Z jego pomocą wykonamy otwory pod wszystkie typowe kombinacje gniazdek elektrycznych i włączników oświetlenia.

Pionowe i poziome poziomnice znacznie ułatwią właściwe ustawienie szablonu. Oznaczone na szablonie punkty odzwierciedlające odstęp standardowych puszek prądowych umożliwiając szybkie ich odwzorowanie i zaznaczenie na ścianie. Zintegrowana podziałka do wymiarowania odległości umożliwia komfortowe określenie odstępów między włącznikiem światła a futryną drzwiową.



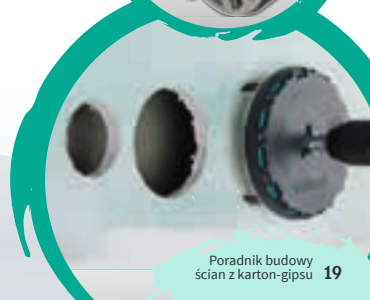
Następnie przechodzimy do kroku drugiego: **otwornicą ze stali węglowej w rozmiarze Ø 68 mm wiercimy odpowiednie otwory w ścianie gipsowo-kartonowej**. Dzięki specjalnej geometrii zębów otwornicy z jej pomocą precyzyjne otwory wykonamy również w miękkim drewnie, płytach OSB, sklejkę oraz płytach wiórkowych.



Do innych prac montażowych szczególnie przydatna będzie **regulowana otwornica AH 45 – 130**. Bezstopniowa regulacja w zakresie 45 – 130 mm umożliwia wiercenie podczas prac montażowych otworów o różnych średnicach.



Teraz możemy osadzić puszkę prądowe.



SZPACHLOWANIE 8. ŁĄCZEŃ



Serdeczne gratulacje! Etap montażu bazowej ściany został pomyślnie zakończony!

Przystępujemy do prac wykończeniowych. Na tym etapie mamy możliwość poprawić wszelkie nieznaczne niedoskonałości montażu lub miejscowe uszkodzenia płyt. Do prac tego typu przystępujemy po wstępnym upewnieniu się, że płyty gipsowo-kartonowe nie „pracują” już wskutek ciepła lub wilgoci obecnej np. w wyniku niedawnego położenia jastrzychu lub wykonania prac tynkarskich. Po wykluczeniu ryzyka odkształcenia płyt przystępujemy do pracy:

Szpachlowanie otworów i nierówności

Masę fugową mieszamy w czystym naczyniu zgodnie z zaleceniami producenta.

W pierwszej kolejności szpachlujemy wszystkie otwory wkrętów oraz inne nierówności. Zadanie to wykonamy szybko i efektywnie z pomocą szpachelki płaskiej firmy **wolcraft**. Łączenia wypełniamy masą fugową i wyrównujemy.

Wypełnianie fug narożnych

Sprytnym sposobem nakładania masy fugowej, w szczególności w fugach narożnych, jest zastosowanie do tego celu **pustych tub**. Masę fugową w łatwy sposób przygotowujemy we własnym zakresie, a następnie przekładamy do tuby o pojemności 310 ml.

1. Pustą tubę otwieramy za pomocą noża do tuby firmy **wolcraft**. Nóż ma dwa ostrza zabezpieczone tworzywem sztucznym i służy do bezpiecznego otwierania tub oraz skracania końcówek tub do wymaganej długości i pod wymaganym kątem. Obcinanie wieka tuby przebiega na zasadzie podobnej jak w przypadku obcinania końcówki cygara, przy czym opracowana pod odpowiednim kątem powierzchnia przyłożenia ostrza nadaje wylotowi tuby idealny kąt.
2. Zdejmujemy spód pustej tuby i za pomocą szpachelki napętniamy go wcześniej przygotowaną masą szpachlową. Tubą zabezpiecza masę przed wysychaniem i umożliwia jej precyzyjne nakładanie w przestrzeń fugi. »



Wskazówka:

Gips w proszku wsypujemy do naczynia z wodą i czekamy, aż osiadzie na dnie. Do gipsu z wodą nie dolewamy już dodatkową wodę, gdyż spowoduje to utratę jego wytrzymałości.



1.



2.





3.

3. Tubę umieszczamy w pistolecie uszczelniającym. Wyjątkowo przydatny okaże się pistolet uszczelniający MG 600 PRO, przeznaczony do wyciskania substancji również o dużych gęstościach takich jak kleje czy wszelkiego rodzaju masy uszczelniające.



4.

4. Masę aplikujemy w przestrzeń fugi. Tuba ułatwia nanoszenie zwłaszcza w trudno dostępnych narożnikach.



5.

5. Na koniec wygładzamy masę w fudze odpowiednią pacą wygładzającą. Do wygładzania fug w narożnikach szczególnie przydatny jest gładzik wykonany z łatwego do czyszczenia silikonu, który zapewnia wyjątkowo czyste wygładzanie łączeń.

Drugie szpachlowanie

Po wyschnięciu masy fugowej wygładzamy nadmiar materiału i występy szpachelką powierzchniową. W celu uzyskania lepszego efektu wykończenia powierzchni po wyschnięciu pierwszej warstwy masy fugowej możemy przeprowadzić drugie delikatne szpachlowanie.

Płyty ze spłaszczonymi krawędziami wzdłużnymi możemy spoinować z wykorzystaniem taśm do spoinowania. Wówczas szpachlowanie należy wykonać trzykrotnie.



9. SZLIFOWANIE



Kiedy najtrudniejsze etapy prac są już za nami, przystępujemy do szlifowania wykańczającego. Do uzyskania gładkiej powierzchni, szczególnie w miejscach łączeń płyt gipsowo-kartonowych, konieczna jest dokładna obróbka fug szlifierką ręczną. Na tym etapie należy uważać, aby nie uszkodzić warstwy kartonowej. Z myślą o uzyskaniu szybszego postępu szlifowania oraz większej stabilności narzędzia na szlifowanej powierzchni firma **wolcraft** opracowała ergonomiczny dysk okrągły do szlifowania o średnicy 225 mm.

Dysk jest odpowiedni do większości dostępnych w sprzedaży siatek ściernych o średnicy 225 mm z mocowaniem na rzep. Im dokładniej wykonamy szlifowanie tym w efekcie uzyskamy równiejszą powierzchnię. Początkowo wykonu-

jemy szlifowanie wstępne z wykorzystaniem materiałów ściernych o grubej granulacji, a następnie zmieniamy granulację materiału szlifierskiego na drobniejszą. To się opłaca!

Okrągły dysk szlifierski może być stosowany zarówno bezpośrednio przy użyciu uchwytu ręcznego, jak i w połączeniu z przedłużaczem teleskopowym, który zapewnia ergonomię pracy podczas wykonywania prac na suficie, natomiast używany do szlifowania ścian umożliwia zachowanie odpowiedniej odległości od strefy kurzu.



Wskazówka:

Po szlifowaniu karton-gips powinien zostać zagruntowany zalecanym przez producenta preparatem.





Aby zapoznać się z całym przebiegiem prac związanych z układaniem paneli zapraszamy do obejrzenia instrukcji wideo!

Więcej przydatnych informacji znajdują Państwo w naszych filmach instruktażowych na kanale YouTube. Aby przejść do oglądania materiału, wystarczy zeskanować kod QR lub kliknąć bezpośrednio link www.wolfcraft.com.

Lista kontrolna i lista zakupów narzędzi

- Łata i poziomnica, miara lub miernik laserowy
- Zestaw do zabezpieczania przed pyłem (Nr. art.: 4005000, 4006000, 4007000)
- Nożyce do blachy (Nr. art.: 4027000)
- Wiertarka elektryczna lub wkrętarka akumulatorowa
- Odpowiednie wiertła
- Szczypce do łączenia profili (Nr. art.: 4029000)
- Nóż (Nr. art.: 4081000)
- Przykładnica z mechanizmem do cięcia płyt gipsowo-kartonowych (Nr. art.: 4014000)
- Prowadnica z docinakiem równoległym (Nr. art.: 4008000)
- Strug do krawędzi (Nr. art.: 4009000)
- Strug do wygładzania krawędzi (Nr. art.: 4013000)
- Uchwyt końcówek (Nr. art.: 4055000)
- Otwornica \varnothing 68 mm (Nr. art.: 5968000)
- Szablon do ustalania pozycji otworów pod gniazdko elektryczne (Nr. art.: 4050000)
- Zestaw do mocowania (Nr. art.: 4040000)
- Podpórka sufitowa (Nr. art.: 4042000)
- Podnośnik płyt (Nr. art.: 4045000)
- Okrągły dysk szlifierski 225 mm (Nr. art.: 4052000)
- Siatki ściernie z mocowaniem na rzep 225 mm gran. 120 i 220 (Nr. art.: 1996000, 1998000)
- Puste tuby do masy szpachlowej (Nr. art.: 4044000)
- Paca wygładzająca ze stali nierdzewnej (Nr. art.: 4043000)
- Szpachelka płaska (Nr. art.: 4062000/4063000)
- Szpachelka szeroka (Nr. art.: 4047000)
- Pita-wycinak do płyt (Nr. art.: 4031000)
- Pita reczna (Nr. art.: 4024000)

