



Doświadcz różnicy

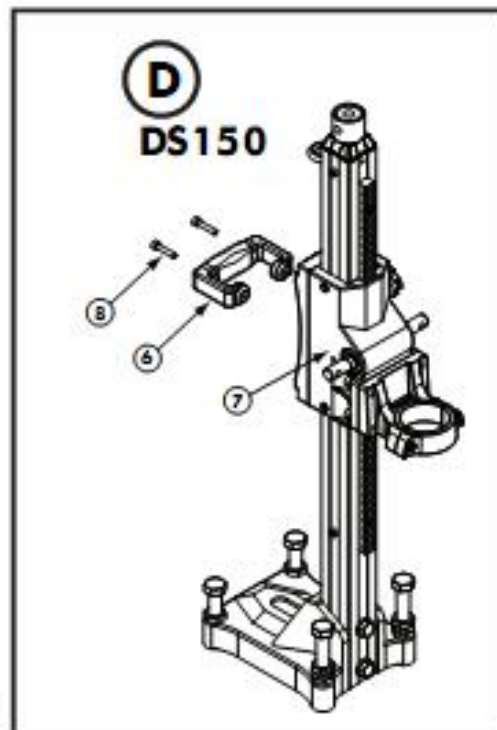
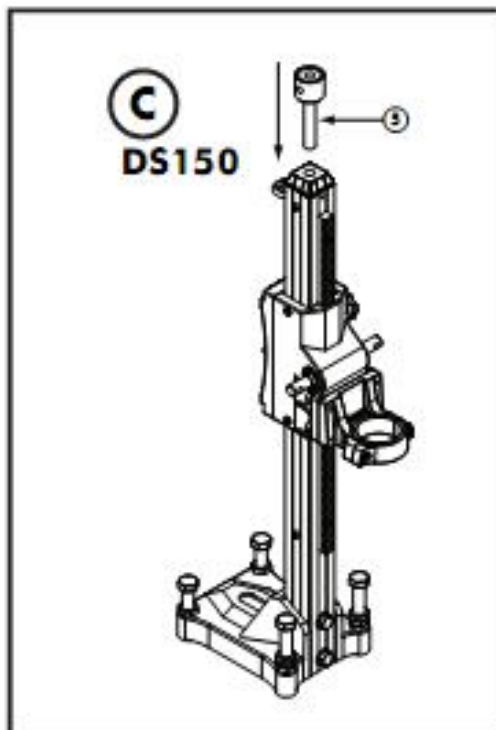
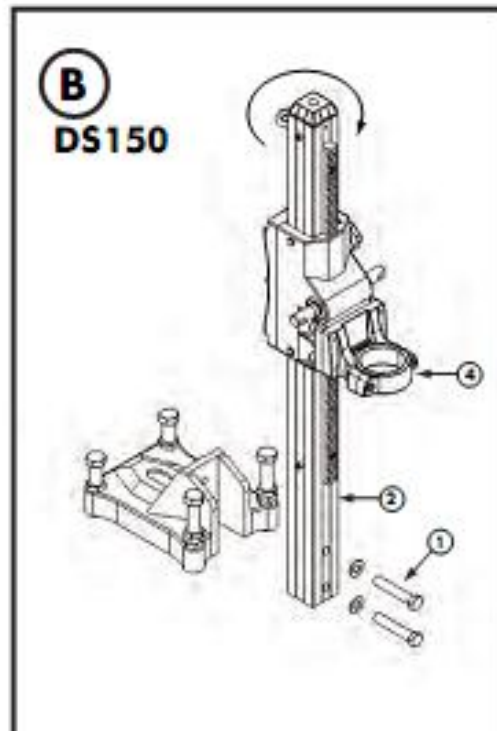
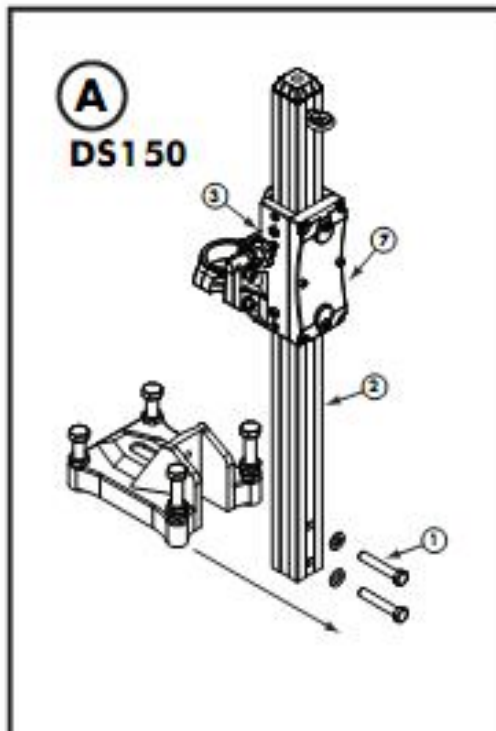
DS150/DS250

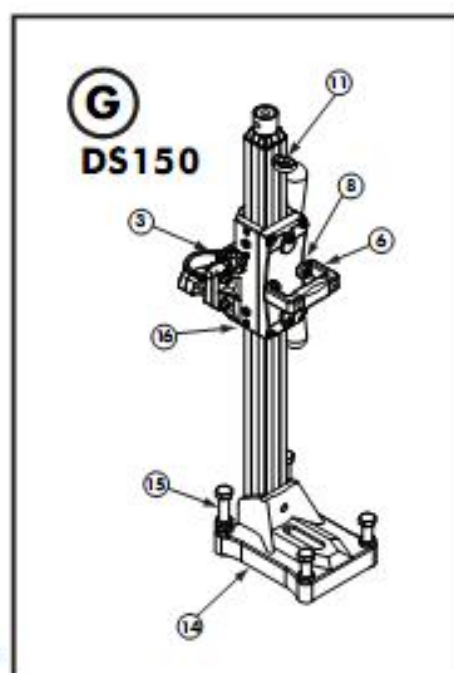
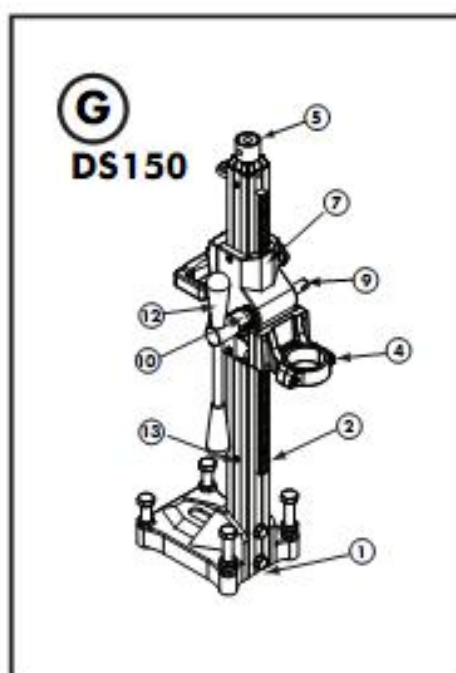
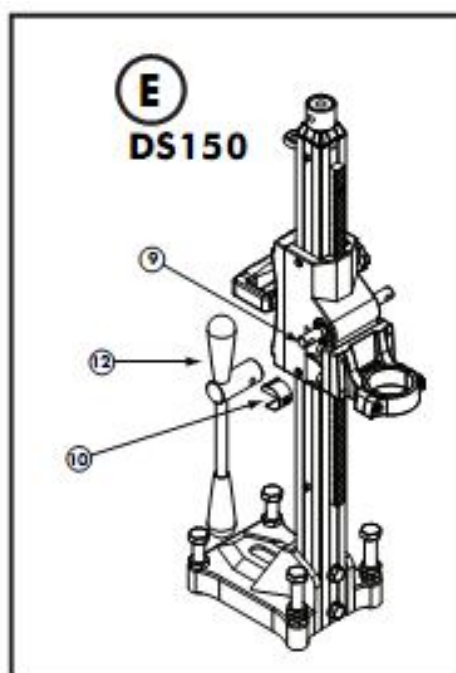
Instrukcja obsługi

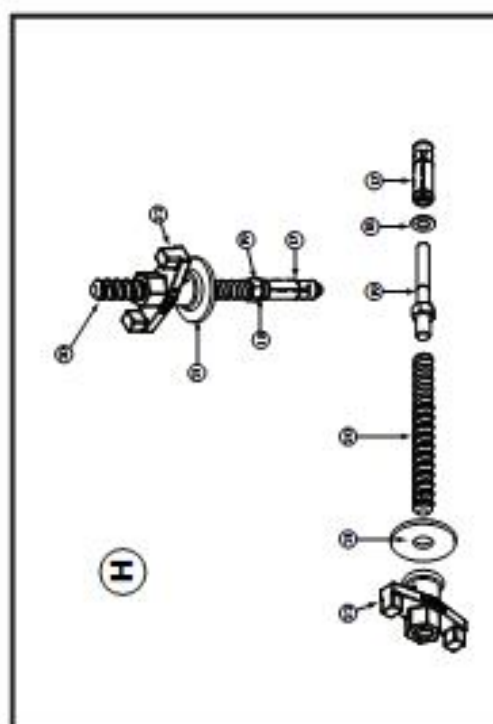


Witamy w Marcrist

Zawarte w niniejszej instrukcji informacje odnoszące się do specyfikacji, konstrukcji, wyposażenia, materiałów oraz wyglądu zewnętrznego obowiązują w momencie druku. Choć czynione są wszelkie wysiłki, aby zapewnić ich dokładność, informacje w niniejszej instrukcji nie są obowiązujące i podlegają zmianom.

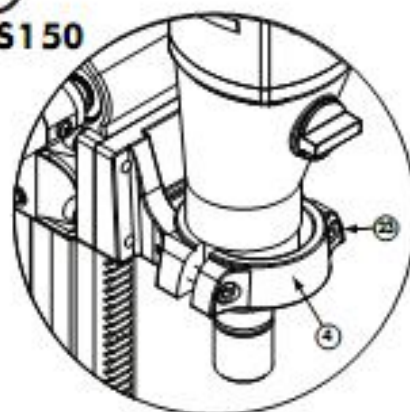
DS150 DS250 Instrukcja obsługi





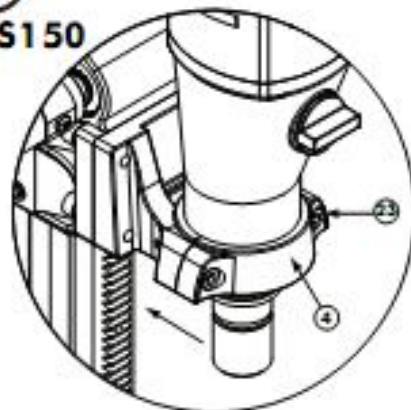
I

DS150



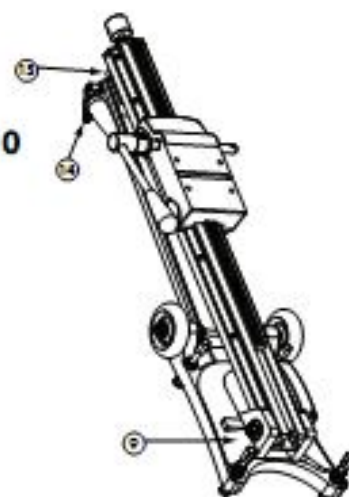
J

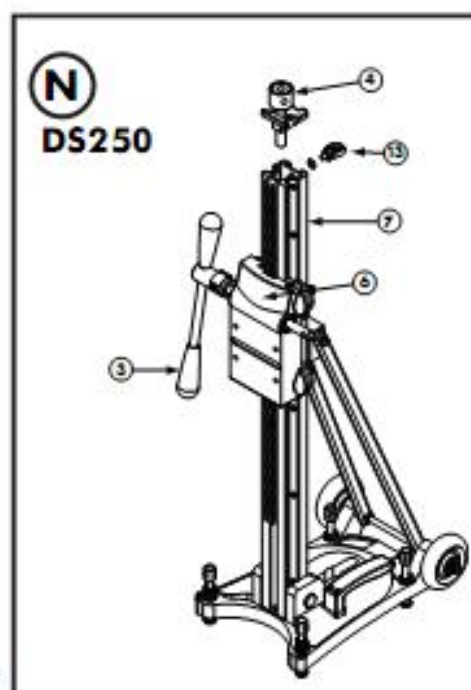
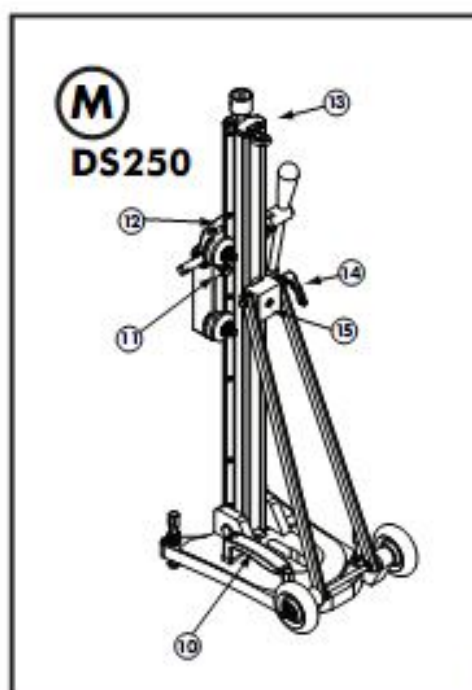
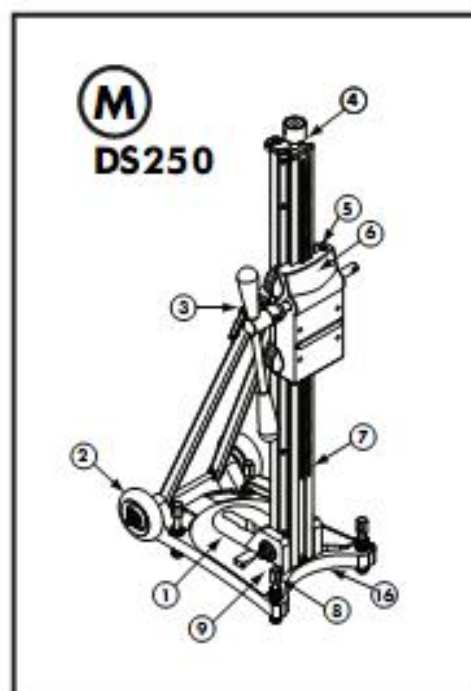
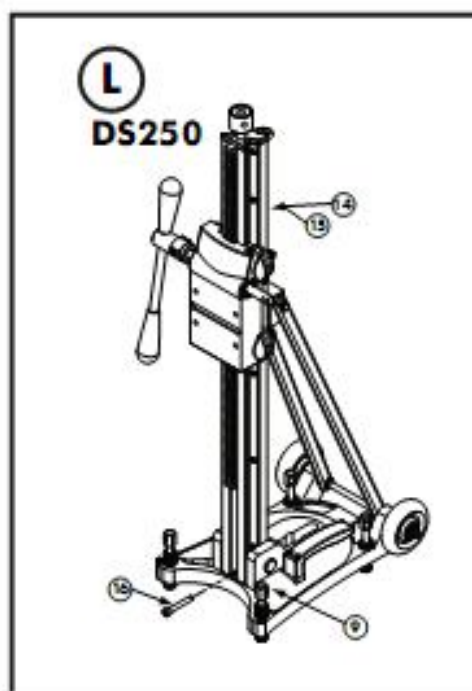
DS150

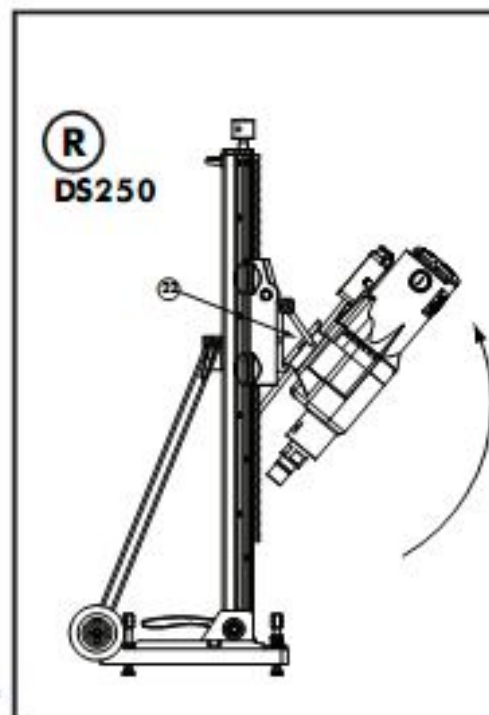
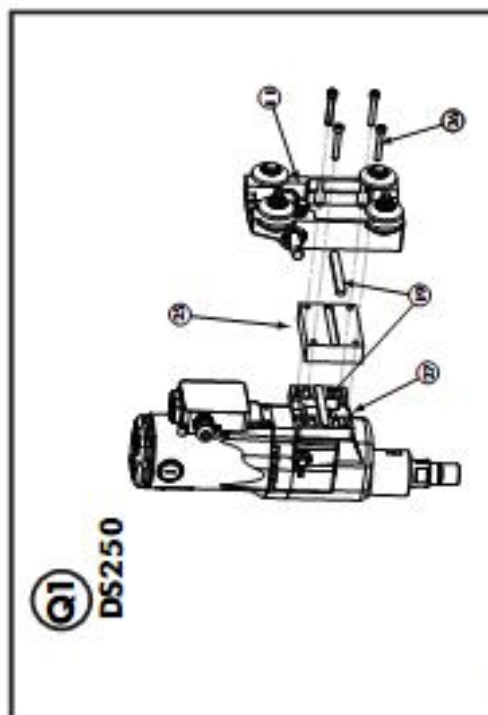
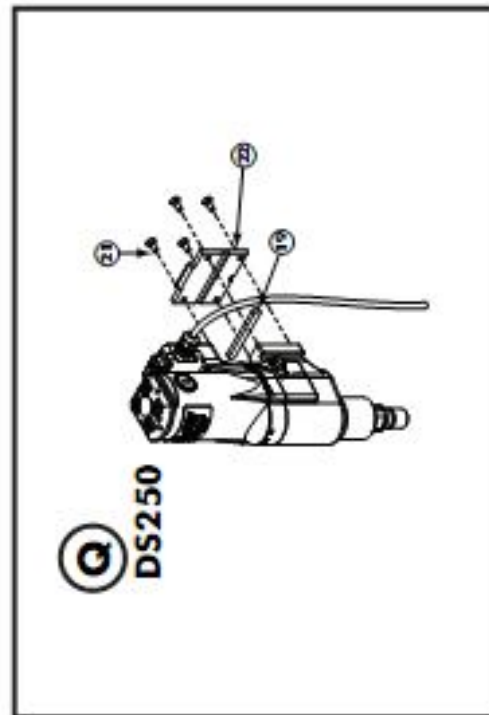
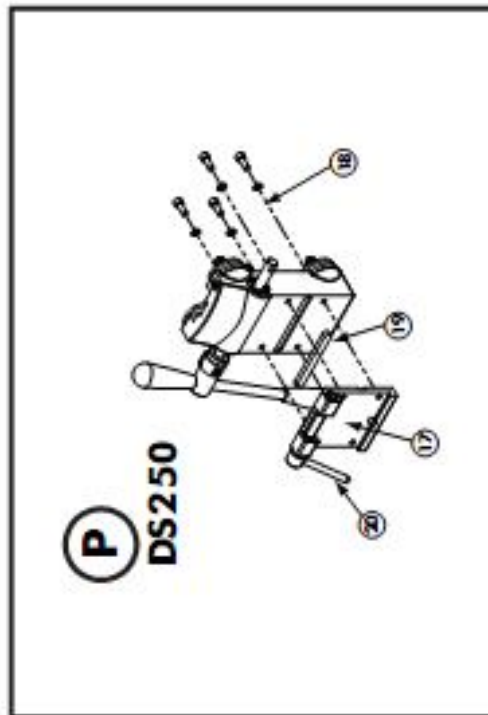


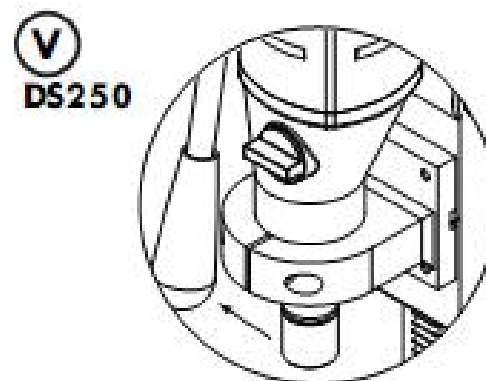
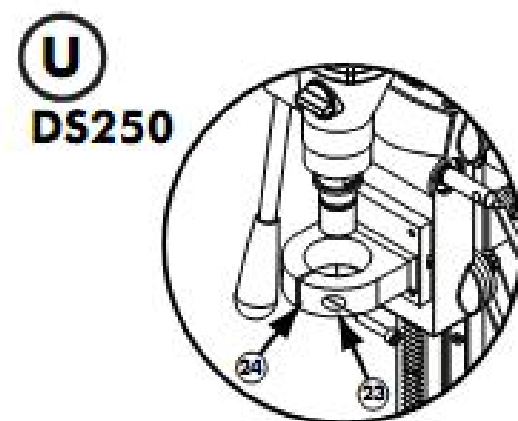
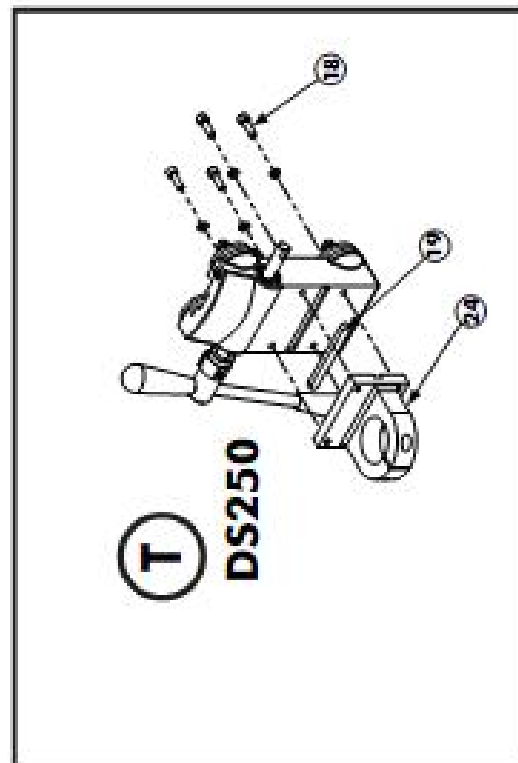
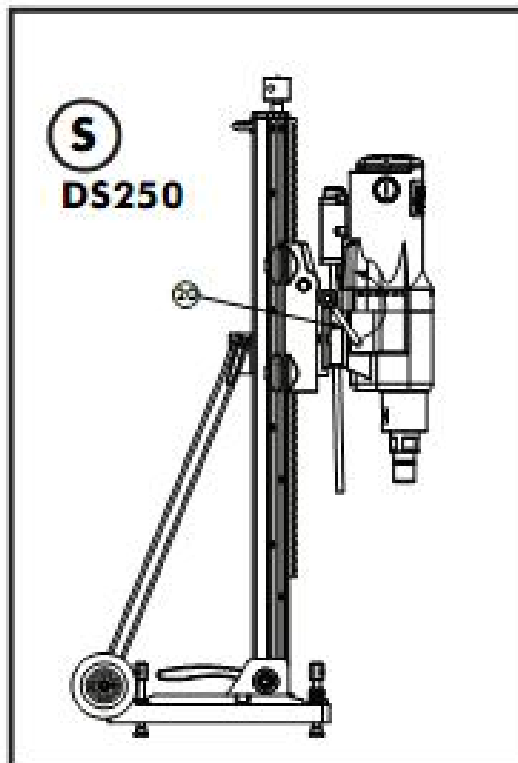
K

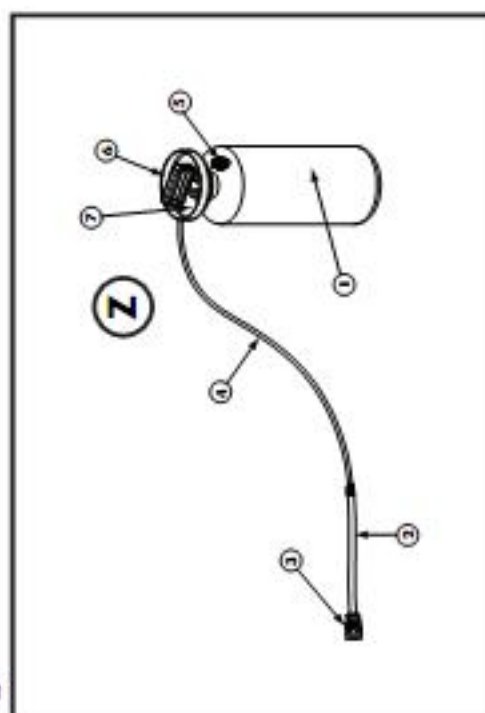
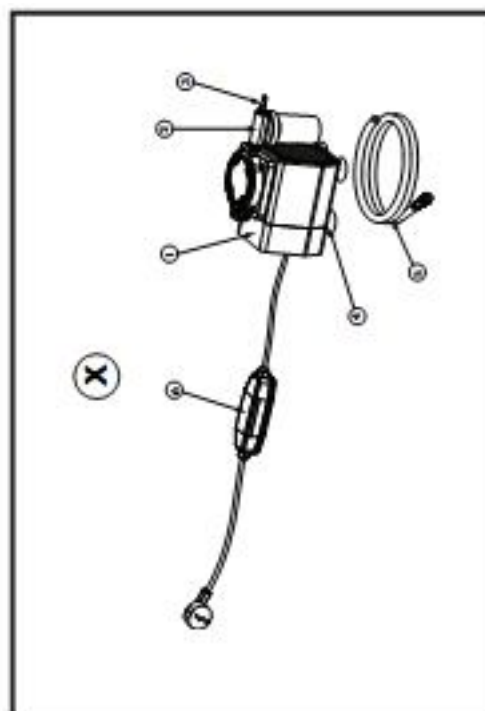
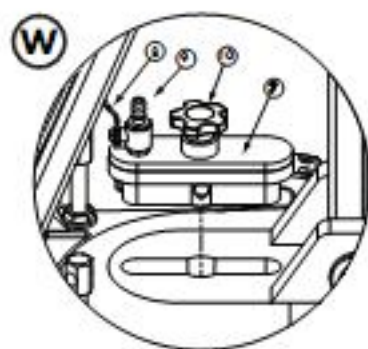
DS250

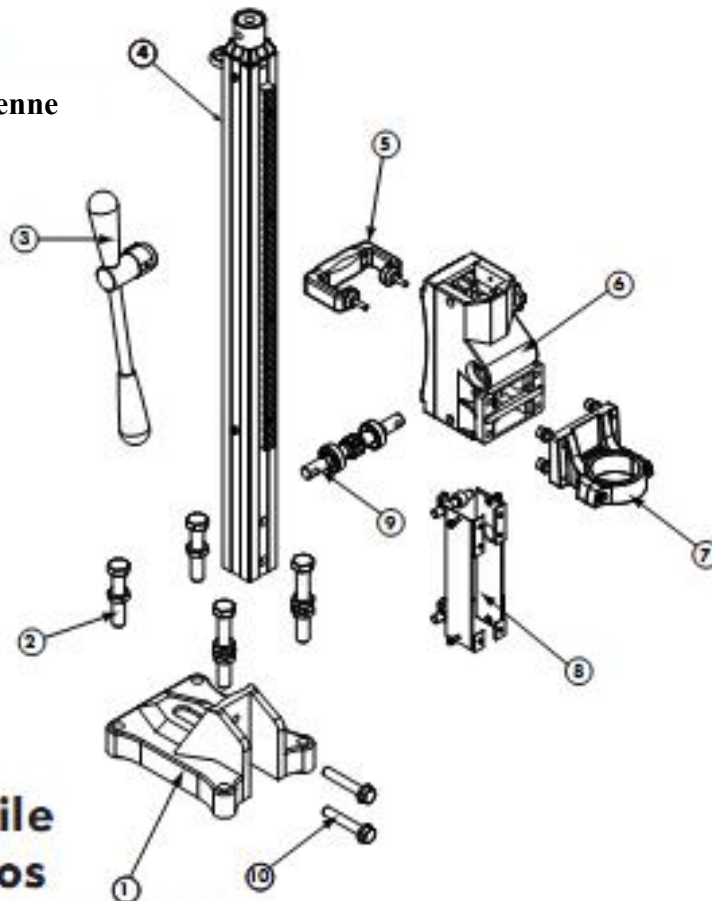








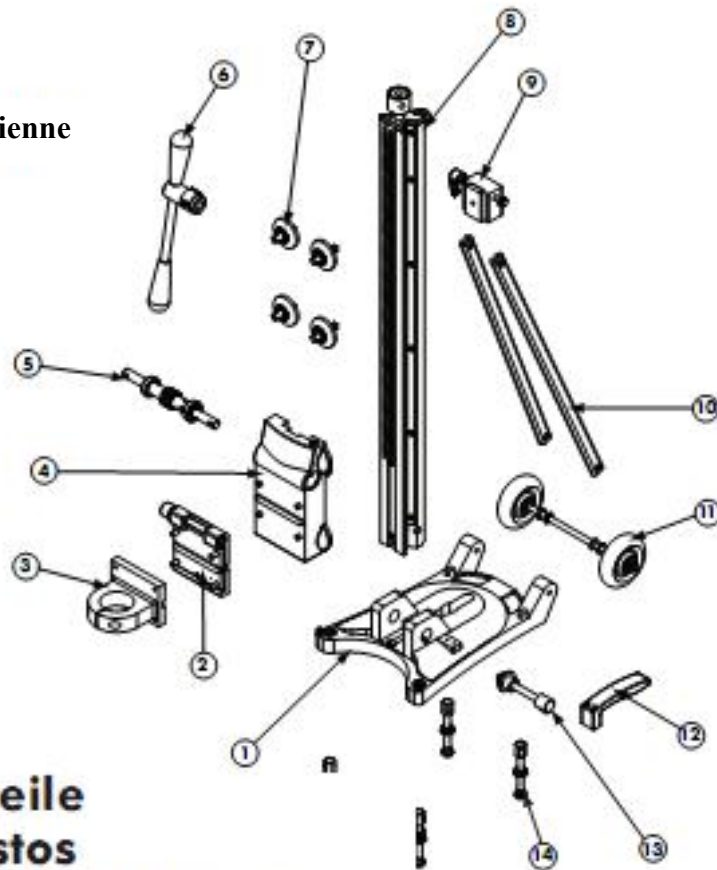


**DS150****Części zamienne**

Ersatzteile
Repuestos
Pièces de rechange
Parti di ricambio
Reserveonderdelen

**DS250**

Części zamienne



Ersatzteile
Repuestos
Pièces de rechange
Parti di ricambio
Reserveonderdelen

Lista części zamiennych

DS 150 (Ilustracja AA)

Pozycja	Opis	
1	Podstawa stojaka	7800.300.001
2	Nóżki ustawiające poziom (x4)	7800.300.002
3	Uchwyt korby	7800.200.006
4	Kolumna stojaka	7800.300.004
5	Uchwyt do przenoszenia	7800.300.005
6	Wózek	7800.300.006
7	Zacisk silnika DDM3	7800.300.007
8	Zestaw prowadzący wózka	7800.300.008
9	Zespół wałka napędu	7800.300.009
10	Śruba kolumny (x2)	7800.300.010

DS250 (Ilustracja BB)

1	Podstawa stojaka	7800.200.001
2	Szybkozłącze silnika DDM4	7800.200.002
3	Uchwyt silnika DDM3	7800.200.003
4	Wózek	7800.200.004
5	Zespół wałka napędu	7800.200.005
6	Uchwyt korby	7800.200.006
7	Zestaw prowadzący wózka	7800.200.007
8	Kolumna stojaka	7800.200.008
9	Wspornik tylny	7800.200.009
10	Cięgna (x2)	7800.200.010
11	Zespół koła tylnego (x2)	7800.200.011
12	Uchwyt do przenoszenia	7800.200.012
13	Śruba obrotowa kolumny	7800.200.013
14	Nóżki ustawiające poziom (x4)	7800.200.014

Stojaki do wiertarek DS150 i DS250 – Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo obsługi



Należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa zawartych w instrukcji obsługi narzędzia, jakie ma zostać zamontowane na niniejszym stojaku wiertniczym.

Proszę przeczytać poniższe instrukcje bezpieczeństwa przed przystąpieniem do pracy z niniejszymi stojakami wiertniczymi.

Zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje.



Ostrzeżenie bezpieczeństwa



Należy zawsze nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i ochronniki słuchu.



Należy zawsze nosić obuwie ochronne.



Należy zawsze nosić rękawice ochronne.

- Podczas wiercenia należy zawsze zachowywać ostrożność.
- Obszar pracy winien być utrzymywany w czystości i dobrze oświetlony.
- Należy zapewnić, by wszystkie osoby pracujące ze stojakami DS150 lub DS250 zostały przed przystąpieniem do pracy prawidłowo poinformowane o ich bezpiecznej obsłudze.
- Stosować środki minimalizujące zagrożenia dla wszystkich osób w miejscu pracy.
- Przed każdym przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stojak wiertniczy. Nie używać go w przypadku uszkodzenia jakichkolwiek elementów.

- Upewnić się, że wiertarka nie natrafi na przewody elektryczne, ani rurociągi gazowe czy wodne. Przed przystąpieniem do wiercenia stosować urządzenia wykrywające.
- Upewnić się, że wszystkie rdzenie i akcesoria są prawidłowo zamontowane, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Nigdy nie należy wiercić w pozycji, z której nie można w pełni kontrolować maszyny. Należy stać na stabilnej powierzchni.
- W przypadku wiercenia ponad poziomem klatki piersiowej należy stosować odpowiednią platformę roboczą.
- Nigdy nie należy wiercić z drabiny.
- Należy zawsze zapewnić bezpieczeństwo pracy w zgodzie z obowiązującymi przepisami i regulaminami.
- Należy unikać ciągłej pracy i od czasu do czasu robić przerwy. W przypadku mrowienia w dłoniach, należy natychmiast przerwać pracę.

Powyższe zalecenia muszą być zawsze przestrzegane. W przeciwnym przypadku istnieje niebezpieczeństwo poważnych uszkodzeń lub obrażeń. W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, proszę skontaktować się ze sprzedawcą.

Instrukcja użytkowania stojaka DS 150

Stojak wiertniczy DS150 został zaprojektowany do stosowania z diamentowymi wiertłami, rdzeniami i innymi końcówkami wiertniczymi firmy Marcris. Został on zaprojektowany do pracy z wiertarkami DDM2/3 do płuczkowego wiercenia diamentowego w takich materiałach murarskich jak cegły, pustaki, cegły do konstrukcji przemysłowych, kamień, beton i żelbeton za pomocą mokrych diamentowych wiertel rdzeniowych i z dopływem wody.

Stojak umożliwia ustawienie wiertarki w pozycji poziomej i pionowej.

Zawartość opakowania

- Stojak wiertniczy DS150

- Zestaw narzędzi zawierający klucz do wkrętów z sześciokątnym gniazdem, klucze maszynowe, klucz, worek na narzędzie z PVC
- Instrukcja obsługi



Przed montażem i regulacjami wiertarki DDM2/3 na stojaku DS150, należy zawsze odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Pierwotne ustawienia DS150

Stojak DS150 dostarczany jest w płaskim opakowaniu i przed użyciem wymaga montażu. Celem zapewnienia bezpiecznego transportu wózek jest montowany na odwrót i musi zostać ustawiony prawidłowo.

- Upewnić się, że śruba ustalająca wózka (3) jest dokręcona, aby zapewnić bezpieczeństwo (7) (Ilustracja A)
- Odkręcić śruby mocujące kolumny (1) i wysunąć kolumnę stojaka wiertarki (2) (Ilustracja A)
- Obrócić kolumnę (2) o 180°, aby zacisk silnika(4) skierowany był na zewnątrz w stosunku do stojaka wiertarki (Ilustracja B)
- Wkręcić śruby mocujące kolumny (1), aby przymocować kolumnę do podstawy (Ilustracja B)
- Wkręcić górną śrubę podnoszącą (5) do kolumny (2) (Ilustracja C)
- Przymocować uchwyt do przenoszenia urządzenia (6) do wózka (7), stosując dostarczone śruby (8) (Ilustracja D)
- Wsunąć uchwyt korby (12) na wałek przekładni (9) po pożądanej stronie (Ilustracja E)
- Umocować zacisk (10) wokół wałka przekładni (9), upewniając się, że otwory są wyrównane, aby zacisk był unieruchomiony przez sworzeń (Ilustracja E)
- Zdjąć śrubę przejściową (13) z kolumny (2) (Ilustracja F)



Upewnić się, że wózek jest zawsze zablokowany, kiedy urządzenie nie jest wykorzystywane.

Ilustrowany opis funkcji

Główne funkcje stojaka wiertniczego DS150 zostały przedstawione na Ilustracji G

Opis elementu

- 1 Śruby mocujące kolumny
- 2 Kolumna
- 3 Śruba ustalająca wózka
- 4 Zacisk silnika
- 5 Górna śruba podnosząca
- 6 Uchwyt transportowy
- 7 Wózek
- 8 Śruby uchwytu transportowego
- 9 Wałek przekładni
- 10 Zacisk zespołu korby ze sworzniem
- 11 Śruba oczkowa
- 12 Uchwyt podający zespół korby
- 13 Śruba przejściowa
- 14 Podstawa
- 15 Nóżki podnoszące
- 16 Regulatory prowadnicy wózka
- 23 Śruby zacisku silnika

Instrukcja obsługi



Przestrzegać wszystkich zaleceń bezpieczeństwa oraz wszelkich odnośnych przepisów. Proszę zapoznać się również z instrukcją wiertarki DDM2/3.

Przedmiot pracy i obszar pracy

 Należy zawsze upewniać się, że materiały przeznaczone do wiercenia są pewnie podparte i stabilne, oraz że nie będą się one przemieszczały podczas pracy. Upewnić się, że wybrane wiertło rdzeniowe jest odpowiednie dla materiałów przeznaczonych do wiercenia.

Zwracać uwagę na umiejscowienie rurociągów, okablowania, osprzętu i wyposażenia.

 Proszę się upewnić, że wiertarka DDM2/3 zamontowana na podstawie DS150 jest bezpiecznie unieruchomiona w stosunku do materiału przeznaczonego do wiercenia przy pomocy dostępnej w firmie Marcris kotwi (7800.001.001).

Montaż i obsługa z zastosowaniem zestawu kotwi (Ilustracja H)

- Zestaw kotwi wymagany jest celem zamocowania stojaka na powierzchniach ceglanych i betonowych.
- Umieścić stojak DS150 w pożądanym miejscu oraz oznaczyć położenie otworu montażowego na powierzchni.
- Wywiercić otwór o średnicy 16 mm i minimalnej głębokości 70 mm. Usunąć z otworu odłamki i pył.
- Umieścić osłoniętą kotew (17) w otworze i wbić ją młotkiem.
- Umieścić mniejszą podkładkę (18) na przejściówce gwintu kołka ustawiającego (19).
- Dokręcić przejściówkę gwintu kołka ustawiającego (19) w kotwi (17), stosując w tym celu klucz maszynowy, aby kołek i mała podkładka były właściwie umocowane.
- Wkręcić trzpień obrotowy (20) w przejściówkę gwintu kołka ustawiającego (19) do oporu.
- Ustawić stojak DS150 na kotwi.
- Umieścić większą podkładkę (21) i nakrętkę trzpienia obrotowego (22) na trzpieniu obrotowym (20) i dokręcić do oporu nakrętkę trzpienia obrotowego (22).

Opis elementu

- 17 Kotew
- 18 Mała podkładka
- 19 Przejściówka gwintu kołka ustalającego
- 20 Trzpień obrotowy
- 21 Większa podkładka
- 22 Nakrętka trzpienia obrotowego

Mocowanie wiertarki DDM2/3 na stojaku DS150 i jego obsługa (Ilustracje I, J)

- Przed przystąpieniem do wiercenia upewnić się, że wiertarka i stojak są stabilne. Niewielkie regulacje mogą zostać dokonane poprzez obrót śrub na regulowanych nóżkach (15)
- Oznaczyć miejsce, w którym wywiercony ma zostać otwór
- Zdemontować uchwyt boczny wiertarki DDM2/3, odkręcając nakrętkę motylkową (patrz rysunek w instrukcji obsługi wiertarki DDM2/3)
- Zamocować wiertarkę DDM2/3 na stojaku DS150, odkręcając śruby (23) zacisku silnika (4)
- Umieścić wiertarkę DDM2/3 pionowo w zacisku silnika (2), aby wiertarka DDM2/3 była pewnie ustawiona
- Dokręcić śruby (23) zacisku silnika (4) do momentu pewnego umocowania wiertarki DDM2/3
- Wyregulować śrubę ustalającą wózka (3), aby umożliwić ruch wózka
- Wyregulować nastawiacze prowadnicy wózka (16) do pożądanego poziomu tarcia
- Podłączyć maszynę do odpowiedniego źródła zasilania
- Sprawdzić funkcjonowanie wyłącznika różnicowoprądowego przed przystąpieniem do użytkowania narzędzia (patrz instrukcja obsługi wiertarki DDM2/3 – 230)
- Odłączyć zasilanie. Dla wiertel rdzeniowych o gwincie brytyjskim BSP ½’’ należy wkręcić złącze pośredniczące BSP ½’’ do wrzeciennika wiertarki
- Nakręcić wiertło rdzeniowe o gwincie brytyjskim BSP ½’’ na złącze pośredniczące

- Wiertła rdzeniowe o gwincie amerykańskim zwykłym UNC 1 ¼” należy wkręcać bezpośrednio do wrzeciennika wiertarki
- Aby uruchomić maszynę należy nacisnąć wyłącznik
- Gdy wiertarka ma pracować w sposób ciągły, należy nacisnąć przycisk blokady wyłącznika, kiedy wyłącznik jest naciśnięty
- Wolno zagłębić wiertło rdzeniowe w wierconym materiale, stosując uchwyt podstawy DS150 (12)
- Na początku wiercenia należy zastosować niewielki nacisk celem zaznaczenia otworu wiertłem
- Podczas wiercenia należy stosować jedynie nieznaczny nacisk. Zbyt wielka siła może doprowadzić do uszkodzenia maszyny lub akcesoriów i skrócić żywotność narzędzia
- Kontynuować wiercenie do momentu wykonania otworu
- Należy zachować specjalną ostrożność w momencie kiedy wiertło rdzeniowe ma przebić przeciwległą powierzchnię, aby uniknąć rozszczepienia materiału
- Aby zatrzymać narzędzie należy nacisnąć wyłącznik
- Po zakończeniu wiercenia odłączyć maszynę od źródła zasilania. Wyjąć wiertła rdzeniowe i akcesoria z wiertarki DDM2/3, stosując w tym celu dostarczone klucze maszynowe
- Wyjąć wiertarkę DDM2/3 z zacisku silnika (4), odkręcając śruby (23)
- Bezpiecznie zdjąć wiertarkę ze stojaka wiertniczego

Instrukcja obsługi stojaka DS250

Stojak wiertniczy DS250 może być stosowany do pracy z diamentowymi wiertłami rdzeniowymi i innymi końcówkami wiertniczymi Marcris. Został on zaprojektowany celem montażu wiertarki DDM2/3/4 do diamentowego wiercenia płuczkowego w takich materiałach jak cegły, pustaki, cegły do konstrukcji przemysłowych, kamień, beton i żelbeton za pomocą mokrych diamentowych wiertel rdzeniowych i z dopływem wody.

Montaż zapewniany jest poprzez precyzyjne szybkozłącze (numer części 7800.200.002) lub załączoną płytę mocującą dla DDM4, albo precyzyjny uchwyt silnika dla DDM2/3 (numer części 7800.200.003), sprzedawane oddzielnie przez Marcris.

Stojak umożliwia pracę w pozycji poziomej i pionowej oraz przechył pozwalający na wiercenie pod kątem 0-90°.

Zawartość opakowania

- Stojak wiertniczy DS250
- Zestaw narzędzi zawierający klucz do wkrętów z sześciokątnym gniazdem, klucze maszynowe, klucz, worek na narzędzie z PVC, śruby ustalające
- Płyta montażu silnika wiertarki DDM4
- Instrukcja obsługi

 Przed montażem i regulacjami wiertarki DDM2/3/4 na stojaku DS250, należy zawsze odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Pierwotne ustawienia DS250

Stojak DS250 dostarczany jest w płaskim opakowaniu i przed użyciem wymaga montażu.

- Odkręcić śrubę obrotową mocującą kolumny (9) (Ilustracja K)
- Odkręcić śrubę gniazdową tylnego wspornika (15) oraz uchwyt szybkozłącza (14) (Ilustracja K)
- Podnieść kolumnę do pionu (Ilustracja L)
- Zamocować kolumnę poprzez włożenie i dokręcenie śruby gniazdowej wózka (16) (Ilustracja L)
- Dokręcić śrubę obrotową kolumny (9), śrubę wspornika tylnego (15) i uchwyt szybkozłącza (14) (Ilustracja L)

Instrukcja obsługi stojaka DS250

Mocowanie szybkozłącza silnika na stojaku wiertniczym DS250 (Ilustracje N, P, Q)

- Zdjąć śrubę oczkową (13) z kolumny (7)
- Zdjąć górny zestaw śruby podnoszącej (4)
- Odblokować wózek, ciągnąc i przekręcając gałkę wózka z tyłu (11)
- Podnieść wózek (6) na kolumnie (7), obracając uchwyt korby (3), do momentu gdy osiągnie on pozycję górną. Zdjąć wózek z kolumny (7) (Ilustracja N)
- Zamontować szybkozłącze silnika (17) na wózku poprzez umieszczenie sztabki (19) w wózku i zastosowanie czterech śrub o łbie gniazdowym (18). Dokręcić kluczem do wkrętów z sześciokątnym gniazdem (Ilustracja P)
- Zamocować płytę o płaskiej podstawie (22) elementu mocującego silnika do podstawy wiertarki DDM4-230 poprzez umieszczenie sztabki (19) w wózku i zastosowanie czterech śrub o łbie gniazdowym (16) (Ilustracja Q)
- Ponownie zainstalować wózek (6) z elementem mocującym silnika (17) z tyłu na kolumnie (7), zakładając na powrót zestaw górnej śruby podnoszącej (4) i śrubę oczkową (13)
- Użyć uchwyt korby (3) celem obniżenia wózka (6) na powrót do jego położenia.
- Zablokować wózek poprzez popchnięcie i przekręcenie gałki blokady wózka (11)

Mocowanie urządzenia DDM4-230 na podstawie DS250 przy pomocy płyty mocującej (Ilustracja Q1)

- Zdjąć wózek (6) z kolumny (7), jak powyżej
- Zamontować płytę mocującą silnika (25) na wózku poprzez umieszczenie sztabki (19) w wózku i zastosowanie czterech śrub mocujących (26) z tyłu wózka
- Umieścić sztabkę (19) w podstawie wiertarki DDM4

- Założyć cztery śruby mocujące, płytę mocującą silnika oraz wózek na podstawie maszyny DDM4
- Dokręcić śruby kluczem do wkrętów z sześciokątnym gniazdem
- Ponownie założyć wózek wraz z umocowaną wiertarką DDM4 na kolumnę, zakładając na powrót zestaw górnej śruby napinającej i śrubę oczkową
- Użyć uchwyt korby (3) celem obniżenia wózka i wiertarki DDM4 (6) do pierwotnego położenia
- Zablokować wózek i wiertarkę DDM4 poprzez popchnięcie i przekręcenie gałki blokady wózka (11)



Należy zawsze blokować wózek, kiedy układ nie jest użytkowany

Ilustrowany opis funkcji

Na Ilustracji M przedstawiono główne funkcje stojaka wiertniczego DS250

Opis elementu

- 1 Podstawa
- 2 Kółka jezdne
- 3 Zespół korby
- 4 Górna śruba podnosząca
- 5 Wskaźnik poziomu
- 6 Wózek
- 7 Kolumna
- 7 Wózek
- 8 Nóżki podnoszące
- 9 Śruba obrotowa kolumny
- 10 Uchwyt do przenoszenia
- 11 Blokada wózka
- 12 Kółka regulacyjne prowadnicy wózka
- 13 Śruba oczkowa
- 14 Szybki zwalniacz tylnego wspornika

- 15 Śruba gniazdowa tylnego wspornika
- 16 Śruba gniazdowa kolumny
- 17 Szybkozłącze silnika DDM4 do DS250
- 18 Śruby gniazdowe
- 19 Sztabka
- 20 Rączka blokująca
- 21 Śruby z łbem wpuszczanym
- 22 Płyta o płaskiej podstawie
- 23 Śruby zacisku silnika
- 24 Element mocujący silnik DDM3 do DS250
- 25 Płyta mocowania silnika DDM4
- 26 Śruby mocujące (x4)
- 27 Podstawa DDM4

Instalacja wiertarki DDM4 na stojaku wiertniczym DS250 i obsługa (Ilustracje R, S)

- Przyłączyć wiertarkę DDM4 do elementu mocującego silnika (17) poprzez umieszczenia skośnej krawędzi płaskiej płyty (14) umocowanej na podstawie DDM4 w rowku elementu mocującego silnika i popchnięcie wiertarki DDM4. Unieruchomić ją poprzez obrót uchwytu (20) aż do jej zablokowania.



Należy zawsze upewniać się, że wiertarka DDM4 zamocowana jest pewnie i bezpiecznie na podstawie DS250, aby uniemożliwić jej przemieszczanie się.

- Podłączyć maszynę do odpowiedniego źródła zasilania
- Sprawdzić funkcjonowanie wyłącznika różnicowoprądowego przed przystąpieniem do użytkowania narzędzia (patrz instrukcja obsługi wiertarki DDM4-230)
- Odłączyć zasilanie. Dla wiertel rdzeniowych o gwincie brytyjskim BSP ½'' należy wkręcić złącze pośredniczące BSP ½'' do wrzeciennika wiertarki
- Nakręcić wiertło rdzeniowe o gwincie brytyjskim BSP ½'' na złącze pośredniczące

- Wiertła rdzeniowe o gwincie amerykańskim zwykłym UNC 1 ¼” należy wkręcać bezpośrednio do wrzeciennika wiertarki
- Trzymając rączkę podającą, zwolnić gałkę blokady wózka (11)
- Aby uruchomić maszynę należy nacisnąć wyłącznik
- Wolno zagłębić wiertło rdzeniowe w wierconym materiale, stosując uchwyt podstawy DS250 (3)
- Na początku wiercenia należy zastosować niewielki nacisk celem zaznaczenia otworu wiertłem
- Podczas wiercenia należy stosować jedynie nieznaczny nacisk. Zbyt wielka siła może doprowadzić do uszkodzenia maszyny lub akcesoriów i skrócić żywotność narzędzia
- Kontynuować wiercenie do momentu wykonania otworu
- Należy zachować specjalną ostrożność w momencie kiedy wiertło rdzeniowe ma przebić przeciwległą powierzchnię, aby uniknąć rozszczepienia materiału
- Aby zatrzymać narzędzie należy nacisnąć wyłącznik
- Podnieść wózek (6) do momentu gdy rdzeń będzie znajdował się w bezpiecznej odległości od obrabianego elementu
- Zablokować wózek i wiertarkę DDM4 poprzez popchnięcie i przekręcenie gałki blokady wózka (11)
- Po zakończeniu wiercenia należy odłączyć zasilanie, oraz stosując dostarczone z wiertarką DDM4 klucze wyjąć wiertła i akcesoria.
- Odblokować wiertarkę DDM4 z szybkozłącza silnika obracając rączkę (20), celem jej zwolnienia
- Zdjąć wiertarkę DDM4 z szybkozłącza silnika, zwalniając ją poprzez obrót uchwytu (20)
- Zachować element mocujący silnika na podstawie wiertarki DS250 do następnego użytku. Nie jest konieczne zdejmowanie go za każdym razem gdy zakończone zostaje wiercenie

Instalacja wiertarki DDM3 na stojaku wiertniczym DS250 (Ilustracje T, U, V)

Wiertarka DDM3 może zostać zamontowana na stojaku DS250 poprzez zastosowanie specjalnego precyzyjnego elementu do montażu silnika (numer części 7800.200.003), dostępnego w firmie Marcrist.

Może on zostać przykręcony bezpośrednio do wózka stojaka DS250, stosując dostarczone śruby. Wózek musi zostać przed montażem zdjęty.

- Zdjąć wózek z kolumny stojaka DS250, jak opisano powyżej w kontekście instalacji szybkozłącza DDM4 (Ilustracja N)
- Zamontować wiertarkę DDM3 na elemencie mocującym silnika stojaka DS250 (24) do wózka (6), poprzez umieszczenie sztabki (19) w wózku i zastosowanie czterech śrub gniazdowych (18). Dokręcić kluczem do wkrętów z sześciokątnym gniazdem.
- Ponownie założyć wózek (6) wraz z umocowanym elementem montażowym silnika (24) na kolumnę (7), zakładając na powrót zestaw górnej śruby podnoszącej (4) i śrubę oczkową (13)
- Użyć uchwyt korby (3) celem obniżenia wózka (6) do pierwotnego położenia
- Zablokować wózek poprzez popchnięcie i przekręcenie gałki blokady wózka (11)
- Przed przystąpieniem do wiercenia upewnić się, że wiertarka i stojak są stabilne. Niewielkie regulacje mogą zostać dokonane poprzez obrót śrub na regulowanych nóżkach (8)
- Oznaczyć miejsce, w którym wywiercony ma zostać otwór
- Zdemontować uchwyt boczny wiertarki DDM2/3, odkręcając nakrętkę motylkową (patrz rysunek w instrukcji obsługi wiertarki DDM2/3)
- Zamocować wiertarkę DDM2/3 na stojaku DS150, odkręcając śruby zacisku silnika (23) (Ilustracja U)
- Umieścić wiertarkę DDM2/3 pionowo w zacisku silnika (4), aby wiertarka DDM2/3 była pewnie ustawiona (Ilustracja U)
- Dokręcić śruby (23) zacisku silnika (24), celem pewnego zamontowania wiertarki DDM2/3 (Ilustracja V)

- Rozpocząć wiercenie zgodnie z powyższymi instrukcjami obsługi dla DDM2/3 i DS250
- Po zakończeniu wiercenia odłączyć maszynę od źródła zasilania. Wyjąć wiertła rdzeniowe i akcesoria z wiertarki DDM2/3, stosując w tym celu dostarczone klucze maszynowe
- Wyjąć wiertarkę DDM2/3 z zacisku silnika (24), odkręcając śrubę (23)
- Bezpiecznie zdjąć wiertarkę ze stojaka wiertniczego

Unieruchamianie stojaka DS250 poprzez pompę próżniową (Ilustracje W, X)

Jeśli stojak jest ustawiany na delikatnych powierzchniach, można stosować pompę próżniową, celem jego unieruchomienia. Próżnia powstała w podstawie utrzymuje stojak w jednym miejscu.

 Powierzchnia powinna być czysta i wolna od resztek materiałów, ponieważ w innym przypadku próżnia spadnie, powodując poruszanie się stojaka.

 Jeśli stojak wiertniczy ma być mocowany urządzeniem próżniowym, wówczas nie powinno być ono nigdy jedynym mocowaniem w niestabilnych pozycjach, jak na pionowych ścianach czy sufitach.

- Założyć uszczelnienie próżniowe na spodniej stronie podstawy DS250
- Założyć przyssawkę (7) w otworze podstawy stojaka
- Dokręcić śrubę mocującą przyssawkę (10)
- Ustawić stojak w pożądanym miejscu
- Zamocować wąż (5) na szybkozłaczę pompy próżniowej (3)
- Zamocować drugi koniec węża do złącza węża przyssawki (9)
- Włączyć pompę próżniową. Pompa powinna pozostawać włączona tak długo, jak jest to wymagane

- Próżnia może być włączana i wyłączana poprzez rączkę zaworu odcinającego (8) na przyssawce
- Upewnić się, że stojak wiertniczy jest ustawiony na płasko i znajduje się jak najbliżej powierzchni. Wyregulować nóżki, celem zapewnienia maksymalnego przyssania.

Opis elementu

- 1 Pompa próżniowa
- 2 Układ wychwytywania wody
- 3 Szybkozłącze węża pompy
- 4 Nóżka
- 5 Zestaw węża 2m, wraz z szybkozłączem
- 6 Zespół przyssawki (wyłącznik różnicowoprądowy 230V)
- 7 Przyssawka
- 8 Rączka zaworu odcinającego
- 9 Złącze węża
- 10 Śruba blokująca przyssawkę

Pierścień odzysku wody. Instrukcja obsługi (Ilustracja Y)

Podczas wiercenia płuczkowego zaleca się stosowanie pierścienia odzysku wody, celem zapewniania odpowiedniego usuwania wody oraz zapewnienia czystości i bezpieczeństwa pracy.

Dostępne są dwa rozmiary pierścienia odzysku wody firmy Marcrist (średnica 150 mm i 250 mm – numery części 7800.001.004/5). Są one dostarczane wraz z dwoma zaciskami pozwalającymi na ich montowanie na stojakach DS150 i DS250.

- Wybrać odpowiedni rozmiar pierścienia odzysku wody dla stosowanego rdzenia
- Wyciąć otwór w górnej uszczelce, aby pasował do stosowanego rdzenia (1)

- Odkręcić dwie przednie nakrętki stojaka wiertniczego (2) wykonując kilka obrotów i przytrzymać pierścień odzysku wody z przodu podstawy nad powierzchnią, w której ma zostać wywiercony otwór
- Nasunąć zaciski (3) na poluzowaną nakrętkę. Stosować końcówkę o większym rowku dla DS150 oraz końcówkę o mniejszym rowku dla DS250
- Oprzeć drugi koniec zacisku na pierścieniu odzysku wody (4), aby go unieruchomić.
- Dokręcić obydwie nakrętki (2), aby zamocować zaciski (3)
- Pierścień odzysku wody (4) winien być ustawiony w taki sposób, aby opierał się na powierzchni i zakrywał wybrany obszar wiercenia. Stosować dolne uszczelki pierścienia odzysku wody, aby go unieruchomić (5)
- Przyłączyć odpowiedni wąż próżniowy (6) do wyjścia pierścienia odzysku wody (7), tak by trzymał on pierścień w miejscu, a woda zbierana podczas wiercenia była odpowiednio odciągana
- Włączyć zasilanie odkurzacza przed rozpoczęciem wiercenia

Opis elementu

1 Górna uszczelka

2 Śruby nóżek podnoszących (DS150 i DS250)

3 Zaciski

4 Pierścień odzysku wody

5 Uszczelka dolna

6 Wąż próżniowy

7 Wylot

Regulacje kąta wiercenia (tylko dla DS250)

Stojak umożliwia pracę w pozycji poziomej i pionowej oraz przechył pozwalający na wiercenie pod kątem 0-90°.

- Celem wiercenia pod kątem, należy zdjąć śrubę gniazdową kolumny (16) z podstawy kolumny
- Poluzować śrubę gniazdową tylnego wspornika (15)
- Poluzować rączkę zwalniającą tylnego wspornika (14)
- Poluzować śrubę obrotową kolumny (9)
- Przechylić kolumnę do pożądanego kąta
- Dokręcić rączkę zwalniającą tylnego wspornika (14)
- Poluzować śrubę gniazdową tylnego wspornika (15)
- Po zakończeniu pracy powrócić do pozycji pionowej wykonując powyższe czynności w odwrotnym porządku

Regulacje rączki korby (Ilustracja E)

Zespół rączki korby może zostać zamontowany z lewej lub prawej strony stojaka wiertniczego.

- Zdjąć zacisk (10) założony wokół wałka przekładni (9)
- Zsunąć rączkę korby
- Przesunąć rączkę korby (12) na drugą stronę stojaka wiertniczego i nasunąć ją na wałek przekładni
- Zamocować zacisk wokół wałka przekładni, upewniając się, że otwory są wyrównane, aby zacisk był unieruchomiony

Transport

Stojak DS150 wyposażony jest w uchwyt do przenoszenia (6) (Ilustracja G)

Stojak DS150 wyposażony jest w kółka jezdne (2) oraz uchwyt do przenoszenia (10) (Ilustracja M)

Butla ciśnieniowa (Ilustracja Z)

Butla wodna może być stosowana w przypadku braku dopływu wody.

- Przekręcić uchwyt (6), celem odkręcenia zespołu pompy i podniesienia go, celem jego usunięcia
- Napełnić wodą niemal do górnej krawędzi
- Na powrót zamontować uchwyt (6) i dokręcić go do oporu
- Podłączyć złącze węża (3) do węża wodnego wiertarki DDM2/3/4 wciskając go tak, by był nieruchomy
- Upewnić się, że zawór DDM2/3/4 jest otwarty
- Odblokować uchwyt pompy (6) odkręcając jego blokadę (7)
- Używając rączki (6) podnieść ciśnienie w butli
- Po osiągnięciu odpowiedniego ciśnienia w butli, zablokować uchwyt w jego położeniu (7)
- Zapewniony jest teraz dopływ wody dla wiercenia
- Przepływ wody można uruchomić poprzez odkręcenie zaworu na maszynie DDM2/3/4

Opis elementu

- 1 Butla ciśnieniowa wody
- 2 Wąż o średnicy 12 mm
- 3 Złącze węża typu Gardena
- 4 Wąż o średnicy 6 mm
- 5 Zawór nadmiarowy
- 6 Rączka pompy
- 7 Blokada rączki pompy



Patrz również instrukcja obsługi wiertarki DDM2/3/4

Akcesoria opcjonalne

W firmie Marcrist dostępne są pomocnicze przyrządy i akcesoria wiertnicze. Szczegółowe informacje dostępne są u sprzedawców Marcrist.

Przy instalacji akcesoriów w urządzeniach należy zawsze przestrzegać wskazówek producenta.

Dane techniczne

	DS150	DS250
Wysokość	840 mm	1000 mm
Szerokość	170 mm	270 mm
Ciężar	9,6 kg	17 kg
Wydajność	150 mm	250 mm

Czynności konserwacyjne

Nabyte przez Państwa stojaki wiertnicze są projektowane z myślą o długotrwałej eksploatacji przy minimum czynności konserwacyjnych. Zaleca się jednakże regularny serwis przez Marcrist, celem zapewnienia ich ciągłej sprawności. Szczegóły programu pięcioletniego DARMOWEGO serwisu i napraw przedstawiono na początku niniejszego dokumentu

Deklaracja zgodności WE

Firma Marcrist deklaruje, że stojaki wiertnicze DS150 i DS250 zostały zaprojektowane zgodnie z wymogami normy 98/37/EC.

**Recykling**

Zgodnie z Dyrektywą WEEE 2002/96/EC zużyte maszyny winny zostać zwrócone do odzysku lub bezpiecznej likwidacji, kiedy mają zostać one ostatecznie usunięte (patrz symbol na tabliczce znamionowej wiertarki). Oddzielna zbiórka zużytych wyrobów i opakowań pozwala na recykling materiałów i ich ponowne wykorzystanie. Ponowne wykorzystanie materiałów z odzysku pozwala na ograniczenie zanieczyszczenia środowiska oraz ogranicza zapotrzebowanie na surowce. Proszę upewnić się, że stare narzędzia zwracane zostają do Marcris International Ltd. i nie trafiają do niesegregowanych odpadów miejskich.



Marcris International Limited
 Marcris House
 Kirk Sandall Industrial Estate
 Doncaster DN3 1QR
 England
T: +44 (0)1302 890888
F: +44 (0)1302 883864
E: info@marcris.com
W: www.marcris.com

Marcris Diamantwerkzeuge
 Vertriebsgesellschaft mbH
 Karl-Benz-Str. 8
 79761 Waldshut-Tiengen
 Deutschland
T: +49 (0)7741 966 72 0
F: +49 (0)7741 966 72 99
E: info@marcris.de
W: www.marcris.com

Marcris Diamantwerkzeuge GmbH
 Postfach 37
 5322 Koblenz
 Schweiz
T: +41 (0)41 630 25 43
F: +41 (0)41 630 25 63
E: info@marcris.ch
W: www.marcris.com